

ZS - ZSU - zentrisch spannend



EINSATZBEREICH

Bewährtes Drehfutter für den Einsatz in Bereichen, welche hohe Spannkraften, hohe Rundlaufgenauigkeiten sowie verlässliche Dauer-Wiederholgenauigkeiten erfordern.
Zum universellen Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten usw.

AUSFÜHRUNG

Drehfutter mit Spiralring in Stahlausführung.
3-Backen- und 4-Backenausführung.

VORTEILE

- Hohe Spannkraft
- Besonders niedrige Bauweise für minimale Störkontur
- Backen lassen sich durch Drehen am Schlüssel über den gesamten Spannbereich verstellen. Dies ermöglicht ein schnelles Spannen von Werkstücken mit unterschiedlichen Spanndurchmessern
- Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen

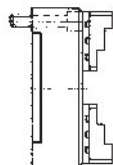
TECHNISCHE MERKMALE

- Mit einteiligen Backen oder mit Grund- und Aufsatzbacken
- Stahlkörper und Spiralring gesenkgeschmiedet
- Serienmäßig ausgewuchtet und gehärtet
- **ZS** = Zentrisch spannend, **Stahl**
- **ZSU** = Zentrisch spannend, **Stahl**, **Umkehr-Aufsatzbacken**



A09 3-Backenfutter mit Grund- und Aufsatzbacken Zylindrische Zentrieraufnahme

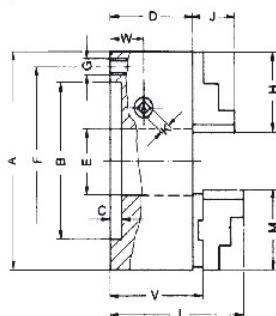
Id.-Nr.	Größe	ZA mm	Durchgang mm	Drehzahl max. min -1	Drehmoment Nm	Gesamt-Spannkraft kN
104913	800	710	380	700	300	110
104925 ▲	1000	910	460	560	450	115
104941 ▲	1250	910	550	450	450	115



ZS - ZSU - zentrisch spannend

Zur Befestigung von vorne auf Teilapparaten und sonstigen Geräten können die Drehfutter mit zylindrischer Zentrieraufnahme ebenso durchbohrt geliefert werden G₁, ebenso kann der Durchgang (Maß E) aufgedrillt werden (beides gegen Aufpreis).

Zylindrische Zentrieraufnahme DIN 6350



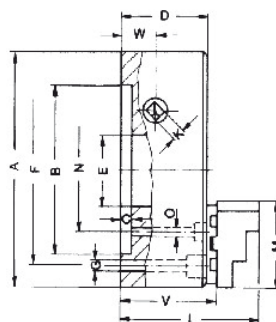
max. aufgedrillter Durchgang

Größe A	74	80	85	100	110	125	140	160	200	250	315	350	400	500	630
B ^{1/8}	56	56	60	70	80	95	105	125	160	200	260	290	330	420	545
C	2,5	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	6	5	5	7
D	32,5	39,5	39,5	50	50	56	60	65	73,5	82	95	100	105	120	135
E	15	19	19	20	27	32	40	42	55	76	103	115	136	190	240
E _{max}	-	-	-	21	-	33	43	50	70	92	114	120	150	210	253
F	63	67	72	83	95	108	120	140	176	224	286	318	362	458	586
G	3xM6	3xM6	3xM6	3xM8	3xM8	3xM8	3xM8	3xM10	3xM10	3xM12	3xM16	3xM16	3xM16	6xM16	6xM16
G ₁	-	-	-	-	-	3xØ9*	-	3xØ10,5	3xØ11	3xØ14	3xØ14	-	3xØ18	6xØ18	6xØ18
H	32	37	37	48	48	52	61	69	90	130	130	130	130	190	190
J	14	14	14	18	18	22,5	22,5	26	32,5	40	46	45	43	54,5	54,5
K	6 ¹⁾	6	6	8	8	9	9	10	11	12	14	14	17	19	19
L	-	-	-	80,5	-	95,5	106	108	119,6	139,6	155	168,5	171,5	201,5	216,5
M	-	-	-	47	47	56	66,7	66,7	79,5	95	109,5	127	127	127	127
V	-	-	-	53,6	53,6	61	67,7	69,7	80,2	89,9	100,4	110,4	113,4	126,4	143,3
W	13	14,5	14,5	18	18	20	21	22,45	25,7	26,5	30	34	35	38	48
ca. kg	1	1,3	1,9	2,9	3,4	4,5	5,8	8,2	14,6	25,7	44,2	56	80	126	208

G₁ = Befestigung von vorn

* 4-Backen

Zylindrische Zentrieraufnahme mit Befestigung von vorn



max. aufgedrillter Durchgang

Größe	ØA	700	800	1000	1250
	B	610	710	910	910
	C ²⁾	7 ^{0,03}	7 ^{0,03}	7 ^{0,03}	7 ^{0,03}
	D	147	147	157	157
	E	310	380	460	550
	E _{max}	330	420	580	580
	F	660	760	950	950
3-Backen	G	6xØ22	6xØ22	6xØ26	6xØ26
4-Backen	G	8xØ22	8xØ22	8xØ26	8xØ26
	K	19	19	24	24
	L	240,6	240,6	269,6	269,6
	M	210	210	210	210
	N	360	460	610	610
3-Backen	O	6xØ18	6xØ18	6xØ18	6xØ18
4-Backen	O	4xØ18	4xØ18	4xØ18	6xØ18
	V	158	158	166	166
	W	48	48	53	53
	ca. kg	280	350	590	850

1) Sechskant

2) Flansch auf 7_{0,03} abgestimmt