

ZS - ZSU - zentrisch spannend



EINSATZBEREICH

Bewährtes Drehfutter für den Einsatz in Bereichen, welche hohe Spannkraften, hohe Rundlaufgenauigkeiten sowie verlässliche Dauer-Wiederholgenauigkeiten erfordern.
Zum universellen Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten usw.

AUSFÜHRUNG

Drehfutter mit Spiraling in Stahlausführung.
3-Backen- und 4-Backenausführung.

VORTEILE

- Hohe Spannkraft
- Besonders niedrige Bauweise für minimale Störkontur
- Backen lassen sich durch Drehen am Schlüssel über den gesamten Spannungsbereich verstellen. Dies ermöglicht ein schnelles Spannen von Werkstücken mit unterschiedlichen Spanndurchmessern
- Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen

TECHNISCHE MERKMALE

- Mit einteiligen Backen oder mit Grund- und Aufsatzbacken
- Stahlkörper und Spiraling gesenkgeschmiedet
- Serienmäßig ausgewuchtet und gehärtet
- **ZS** = Zentrisch spannend, **Stahl**
- **ZSU** = Zentrisch spannend, **Stahl, Umkehr-Aufsatzbacken**

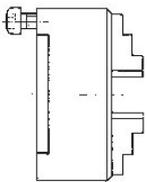


A09 4-Backenfutter mit Bohr- und Drehbacken **DIN 6350**, Zylindrische Zentrieraufnahme, Form A

Id.-Nr.	Größe	ZA mm	Durchgang mm	Drehzahl max. min ⁻¹	Drehmoment Nm	Gesamt-Spannkraft kN
102505	80	56	19	7000	30	13
102130	100	70	20	6300	60	27
106075	125	95	32	5500	80	31
101164	160	125	42	4600	110	47
100466	200	160	55	4000	140	55
101030	250	200	76	3000	150	63
101598	315	260	103	2300	180	69
102330	400	330	136	1800	240	92
103340	500	420	190	1300	260	100
102856	630	545	240	850	280	105

¹⁾ Zwischengröße

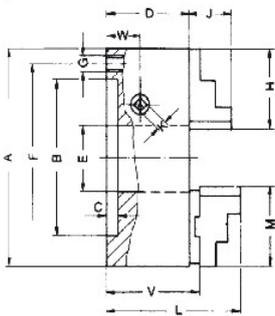
Weitere Größen und Aufnahmen auf Anfrage lieferbar



ZS - ZSU - zentrisch spannend

Zur Befestigung von vorne auf Teilapparaten und sonstigen Geräten können die Drehfutter mit zylindrischer Zentrieraufnahme auch durchbohrt geliefert werden G₁, ebenso kann der Durchgang (Maß E) aufgebohrt werden (beides gegen Aufpreis).

Zylindrische Zentrieraufnahme DIN 6350



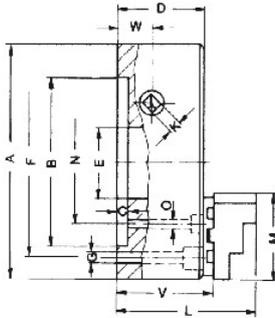
max. aufgebohrter Durchgang

Größe A	74	80	85	100	110	125	140	160	200	250	315	350	400	500	630
B ¹⁾⁶	56	56	60	70	80	95	105	125	160	200	260	290	330	420	545
C	2,5	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	6	5	5	7
D	32,5	39,5	39,5	50	50	56	60	65	73,5	82	95	100	105	120	135
E	15	19	19	20	27	32	40	42	55	76	103	115	136	190	240
E _{max}	-	-	-	21	-	33	43	50	70	92	114	120	150	210	253
F	63	67	72	83	95	108	120	140	176	224	286	318	362	458	586
G	3xM6	3xM6	3xM6	3xM8	3xM8	3xM8	3xM8	3xM10	3xM10	3xM12	3xM16	3xM16	3xM16	6xM16	6xM16
G ₁	-	-	-	-	-	3xØ9*	-	3xØ10,5	3xØ11	3xØ14	3xØ14	-	3xØ18	6xØ18	6xØ18
H	32	37	37	48	48	52	61	61	69	90	130	130	130	190	190
J	14	14	14	18	18	22,5	22,5	26	32,5	40	46	45	43	54,5	54,5
K	6 ¹⁾	6	6	8	8	8	9	9	10	11	12	14	14	17	19
L	-	-	-	80,5	-	95,5	106	108	119,6	139,6	155	168,5	171,5	201,5	216,5
M	-	-	-	47	47	56	66,7	66,7	79,5	95	109,5	127	127	127	127
V	-	-	-	53,6	53,6	61	67,7	69,7	80,2	89,9	100,4	110,4	113,4	128,4	143,3
W	13	14,5	14,5	18	18	20	21	22,45	25,7	26,5	30	34	35	38	48
ca. kg	1	1,3	1,3	2,9	3,4	4,5	5,8	8,2	14,6	25,7	44,2	56	80	126	208

G₁ = Befestigung von vorn

* 4-Backen

Zylindrische Zentrieraufnahme mit Befestigung von vorn



max. aufgebohrter Durchgang

Größe	ØA	700	800	1000	1250
B	610		710	910	910
C ²⁾	7 ^{0,03}		7 ^{0,03}	7 ^{1,0,03}	7 ^{-0,03}
D	147		147	157	157
E	310		380	460	550
E _{max}	330		420	580	580
F	660		760	950	950
3-Backen	G	6xØ22	6xØ22	6xØ26	6xØ26
4-Backen	G	8xØ22	8xØ22	8xØ26	6xØ26
K	19		19	24	24
L	240,6		240,6	269,6	269,6
M	210		210	210	210
N	360		460	610	610
3-Backen	O	6xØ18	6xØ18	6xØ18	6xØ18
4-Backen	O	4xØ18	4xØ18	4xØ18	6xØ18
V	158		158	166	166
W	48		48	53	53
ca. kg		280	350	590	850

1) Sechskant

2) Flansch auf 7^{0,03} abgestimmt