

## ZS - ZSU - zentrisch spannend



### EINSATZBEREICH

Bewährtes Drehfutter für den Einsatz in Bereichen, welche hohe Spannkraften, hohe Rundlaufgenauigkeiten sowie verlässliche Dauer-Wiederholgenauigkeiten erfordern.

Zum universellen Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten usw.

### AUSFÜHRUNG

Drehfutter mit Spiralring in Stahlausführung.  
3-Backen- und 4-Backenausführung.

### VORTEILE

- ⊕ Hohe Spannkraft
- ⊕ Besonders niedrige Bauweise für minimale Störkontur
- ⊕ Backen lassen sich durch Drehen am Schlüssel über den gesamten Spannungsbereich verstellen. Dies ermöglicht ein schnelles Spannen von Werkstücken mit unterschiedlichen Spanndurchmessern
- ⊕ Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen

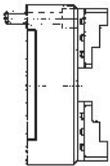
### TECHNISCHE MERKMALE

- Mit einteiligen Backen oder mit Grund- und Aufsatzbacken
- Stahlkörper und Spiralring gesenkgeschmiedet
- Serienmäßig ausgewuchtet und gehärtet
- **ZS** = Zentrisch spannend, **Stahl**
- **ZSU** = Zentrisch spannend, **Stahl, Umkehr-Aufsatzbacken**



### A09 4-Backenfutter mit Grund- und Aufsatzbacken Zylindrische Zentrieraufnahme

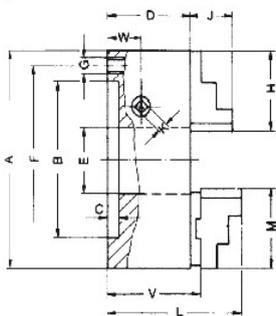
Id.-Nr.	Größe	ZA mm	Durchgang mm	Drehzahl max. min -1	Drehmoment Nm	Gesamt-Spannkraft kN
104917	800	710	380	700	300	110
104929	1000	910	460	560	450	115
104945	1250	910	550	450	450	115



# ZS - ZSU - zentrisch spannend

Zur Befestigung von vorne auf Teilapparaten und sonstigen Geräten können die Drehfutter mit zylindrischer Zentrieraufnahme auch durchbohrt geliefert werden G<sub>1</sub>, ebenso kann der Durchgang (Maß E) aufgebohrt werden (beides gegen Aufpreis).

Zylindrische Zentrieraufnahme DIN 6350



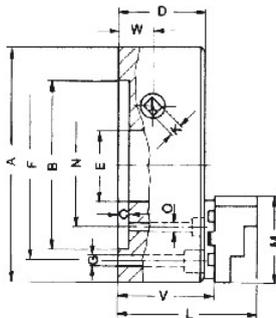
max. aufgebohrter Durchgang

Größe A	74	80	85	100	110	125	140	160	200	250	315	350	400	500	630
B <sup>1)</sup>	56	56	60	70	80	95	105	125	160	200	260	290	330	420	545
C	2,5	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	6	5	5	7
D	32,5	39,5	39,5	50	50	56	60	65	73,5	82	95	100	105	120	135
E	15	19	19	20	27	32	40	42	55	76	103	115	136	190	240
E <sub>max</sub>	-	-	-	21	-	33	43	50	70	92	114	120	150	210	253
F	63	67	72	83	95	108	120	140	176	224	286	318	362	458	586
G	3xM6	3xM6	3xM6	3xM8	3xM8	3xM8	3xM8	3xM10	3xM10	3xM12	3xM16	3xM16	3xM16	6xM16	6xM16
G <sub>1</sub>	-	-	-	-	-	3xØ9*	-	3xØ10,5	3xØ11	3xØ14	3xØ14	-	3xØ18	6xØ18	6xØ18
H	32	37	37	48	48	52	61	61	69	90	130	130	130	190	190
J	14	14	14	18	18	22,5	22,5	26	32,5	40	46	45	43	54,5	54,5
K	6 <sup>1)</sup>	6	6	8	8	8	9	9	10	11	12	14	14	17	19
L	-	-	-	80,5	-	95,5	106	108	119,6	139,6	155	168,5	171,5	201,5	216,5
M	-	-	-	47	47	56	66,7	66,7	79,5	95	109,5	127	127	127	127
V	-	-	-	53,6	53,6	61	67,7	69,7	80,2	89,9	100,4	110,4	113,4	128,4	143,3
W	13	14,5	14,5	18	18	20	21	22,45	25,7	26,5	30	34	35	38	48
ca. kg	1	1,3	1,3	2,9	3,4	4,5	5,8	8,2	14,6	25,7	44,2	56	80	126	208

G<sub>1</sub> = Befestigung von vorn

\* 4-Backen

Zylindrische Zentrieraufnahme mit Befestigung von vorn



max. aufgebohrter Durchgang

Größe	ØA	700	800	1000	1250
B	610		710	910	910
C <sup>2)</sup>	7 <sup>0,03</sup>		7 <sup>0,03</sup>	7 <sup>1,0,03</sup>	7 <sup>-0,03</sup>
D	147		147	157	157
E	310		380	460	550
E <sub>max</sub>	330		420	580	580
F	660		760	950	950
3-Backen	G	6xØ22	6xØ22	6xØ26	6xØ26
4-Backen	G	8xØ22	8xØ22	8xØ26	6xØ26
K	19		19	24	24
L	240,6		240,6	269,6	269,6
M	210		210	210	210
N	360		460	610	610
3-Backen	O	6xØ18	6xØ18	6xØ18	6xØ18
4-Backen	O	4xØ18	4xØ18	4xØ18	6xØ18
V	158		158	166	166
W	48		48	53	53
ca. kg		280	350	590	850

1) Sechskant

2) Flansch auf 7<sup>0,03</sup> abgestimmt