

ZS - ZSU - zentrisch spannend



EINSATZBEREICH

Bewährtes Drehfutter für den Einsatz in Bereichen, welche hohe Spannkraften, hohe Rundlaufgenauigkeiten sowie verlässliche Dauer-Wiederholgenauigkeiten erfordern.
Zum universellen Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten usw.

AUSFÜHRUNG

Drehfutter mit Spiralring in Stahlausführung.
3-Backen- und 4-Backenausführung.

VORTEILE

- Hohe Spannkraft
- Besonders niedrige Bauweise für minimale Störkontur
- Backen lassen sich durch Drehen am Schlüssel über den gesamten Spannbereich verstellen. Dies ermöglicht ein schnelles Spannen von Werkstücken mit unterschiedlichen Spanndurchmessern
- Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen

TECHNISCHE MERKMALE

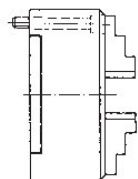
- Mit einteiligen Backen oder mit Grund- und Aufsatzbacken
- Stahlkörper und Spiralring gesenkgeschmiedet
- Serienmäßig ausgewuchtet und gehärtet
- **ZS** = Zentrisch spannend, **Stahl**
- **ZSU** = Zentrisch spannend, **Stahl**, **Umkehr-Aufsatzbacken**



A09 Befestigung von vorne, DIN 6350, Zylindrische Zentrieraufnahme

Id.-Nr.	Größe	ZA mm	Durchgang mm	Drehzahl max. min -1	Drehmoment Nm	Gesamt-Spannkraft kN
120155	125	95	32	5500	80	31
115568	160	125	42	4600	110	47
113158	200	160	55	4000	140	55
114304	250	200	76	3000	150	63
120270	315	260	103	2300	180	69
123475	400	330	136	1800	240	92
127616	500	420	190	1300	260	100
128545	630	545	240	850	280	105

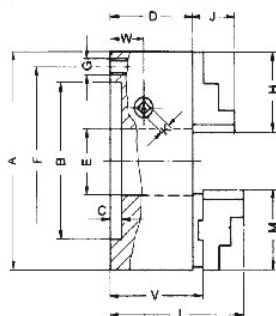
Weitere Größen und Aufnahmen auf Anfrage lieferbar



ZS - ZSU - zentrisch spannend

Zur Befestigung von vorne auf Teilapparaten und sonstigen Geräten können die Drehfutter mit zylindrischer Zentrieraufnahme ebenso durchbohrt geliefert werden G₁, ebenso kann der Durchgang (Maß E) aufgebohrt werden (beides gegen Aufpreis).

Zylindrische Zentrieraufnahme DIN 6350



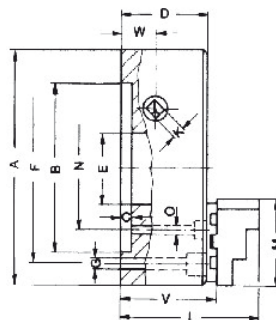
max. aufgebohrter Durchgang

Größe A	74	80	85	100	110	125	140	160	200	250	315	350	400	500	630
B ^{1/8}	56	56	60	70	80	95	105	125	160	200	260	290	330	420	545
C	2,5	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	6	5	5	7
D	32,5	39,5	39,5	50	50	56	60	65	73,5	82	95	100	105	120	135
E	15	19	19	20	27	32	40	42	55	76	103	115	136	190	240
E _{max}	-	-	-	21	-	33	43	50	70	92	114	120	150	210	253
F	63	67	72	83	95	108	120	140	176	224	286	318	362	458	586
G	3xM6	3xM6	3xM6	3xM8	3xM8	3xM8	3xM8	3xM10	3xM10	3xM12	3xM16	3xM16	3xM16	6xM16	6xM16
G ₁	-	-	-	-	-	3xØ9*	-	3xØ10,5	3xØ11	3xØ14	3xØ14	-	3xØ18	6xØ18	6xØ18
H	32	37	37	48	48	52	61	69	90	130	130	130	130	190	190
J	14	14	14	18	18	22,5	22,5	26	32,5	40	46	45	43	54,5	54,5
K	6 ¹⁾	6	6	8	8	9	9	10	11	12	14	14	17	19	19
L	-	-	-	80,5	-	95,5	106	108	119,6	139,6	155	168,5	171,5	201,5	216,5
M	-	-	-	47	47	56	66,7	66,7	79,5	95	109,5	127	127	127	127
V	-	-	-	53,6	53,6	61	67,7	69,7	80,2	89,9	100,4	110,4	113,4	126,4	143,3
W	13	14,5	14,5	18	18	20	21	22,45	25,7	26,5	30	34	35	38	48
ca. kg	1	1,3	1,9	2,9	3,4	4,5	5,8	8,2	14,6	25,7	44,2	56	80	126	208

G₁ = Befestigung von vorn

* 4-Backen

Zylindrische Zentrieraufnahme mit Befestigung von vorn



max. aufgebohrter Durchgang

Größe	ØA	700	800	1000	1250
	B	610	710	910	910
	C ²⁾	7 ^{0,03}	7 ^{0,03}	7 ^{0,03}	7 ^{0,03}
	D	147	147	157	157
	E	310	380	460	550
	E _{max}	330	420	580	580
	F	660	760	950	950
3-Backen	G	6xØ22	6xØ22	6xØ26	6xØ26
4-Backen	G	8xØ22	8xØ22	8xØ26	8xØ26
	K	19	19	24	24
	L	240,6	240,6	269,6	269,6
	M	210	210	210	210
	N	360	460	610	610
3-Backen	O	6xØ18	6xØ18	6xØ18	6xØ18
4-Backen	O	4xØ18	4xØ18	4xØ18	4xØ18
	V	158	158	166	166
	W	48	48	53	53
	ca. kg	280	350	590	850

1) Sechskant

2) Flansch auf 7_{0,03} abgestimmt