

ZS - ZSU - zentrisch spannend



EINSATZBEREICH

Bewährtes Drehfutter für den Einsatz in Bereichen, welche hohe Spannkraften, hohe Rundlaufgenauigkeiten sowie verlässliche Dauer-Wiederholgenauigkeiten erfordern. Zum universellen Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten usw.

AUSFÜHRUNG

Drehfutter mit Spiralling in Stahlausführung. 3-Backen- und 4-Backenausführung.

VORTEILE

- ⊕ Hohe Spannkraft
- ⊕ Besonders niedrige Bauweise für minimale Störkontur
- ⊕ Backen lassen sich durch Drehen am Schlüssel über den gesamten Spannungsbereich verstellen. Dies ermöglicht ein schnelles Spannen von Werkstücken mit unterschiedlichen Spanndurchmessern
- ⊕ Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen

TECHNISCHE MERKMALE

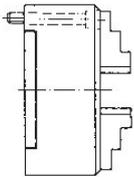
- Mit einteiligen Backen oder mit Grund- und Aufsatzbacken
- Stahlkörper und Spiralling gesenkgeschmiedet
- Serienmäßig ausgewuchtet und gehärtet
- **ZS** = Zentrisch spannend, **Stahl**
- **ZSU** = Zentrisch spannend, **Stahl, Umkehr-Aufsatzbacken**



A09 4-Backenfutter mit Bohr- und Drehbacken Befestigung von vorne, DIN 6350, Zylindrische Zentrieraufnahme

| Id.-Nr. | Größe | ZA mm | Durchgang mm | Drehzahl max. min -1 | Drehmoment Nm | Gesamt-Spannkraft kN |
|---------|-------|-------|--------------|----------------------|---------------|----------------------|
| 124447 | 125 | 95 | 32 | 5500 | 80 | 31 |
| 125802 | 160 | 125 | 42 | 4600 | 110 | 47 |
| 113160 | 200 | 160 | 55 | 4000 | 140 | 55 |
| 114306 | 250 | 200 | 76 | 3000 | 150 | 63 |
| 129946 | 315 | 260 | 103 | 2300 | 180 | 69 |
| 134401 | 400 | 330 | 136 | 1800 | 240 | 92 |
| 123465 | 500 | 420 | 190 | 1300 | 260 | 100 |
| 135061 | 630 | 545 | 240 | 850 | 280 | 105 |

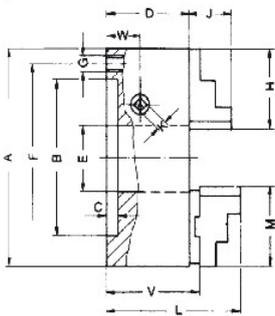
Weitere Größen und Aufnahmen auf Anfrage lieferbar



ZS - ZSU - zentrisch spannend

Zur Befestigung von vorne auf Teilapparaten und sonstigen Geräten können die Drehfutter mit zylindrischer Zentrieraufnahme auch durchbohrt geliefert werden G₁, ebenso kann der Durchgang (Maß E) aufgebohrt werden (beides gegen Aufpreis).

Zylindrische Zentrieraufnahme DIN 6350



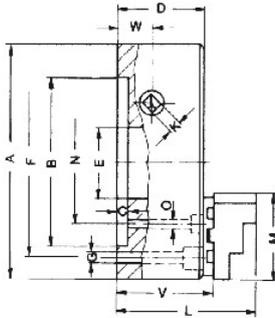
max. aufgebohrter Durchgang

| Größe A | 74 | 80 | 85 | 100 | 110 | 125 | 140 | 160 | 200 | 250 | 315 | 350 | 400 | 500 | 630 |
|------------------|-----------------|------|------|------|------|-------|------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| B ¹⁾ | 56 | 56 | 60 | 70 | 80 | 95 | 105 | 125 | 160 | 200 | 260 | 290 | 330 | 420 | 545 |
| C | 2,5 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 | 5 | 6 | 5 | 5 | 7 |
| D | 32,5 | 39,5 | 39,5 | 50 | 50 | 56 | 60 | 65 | 73,5 | 82 | 95 | 100 | 105 | 120 | 135 |
| E | 15 | 19 | 19 | 20 | 27 | 32 | 40 | 42 | 55 | 76 | 103 | 115 | 136 | 190 | 240 |
| E _{max} | - | - | - | 21 | - | 33 | 43 | 50 | 70 | 92 | 114 | 120 | 150 | 210 | 253 |
| F | 63 | 67 | 72 | 83 | 95 | 108 | 120 | 140 | 176 | 224 | 286 | 318 | 362 | 458 | 586 |
| G | 3xM6 | 3xM6 | 3xM6 | 3xM8 | 3xM8 | 3xM8 | 3xM8 | 3xM10 | 3xM10 | 3xM12 | 3xM16 | 3xM16 | 3xM16 | 6xM16 | 6xM16 |
| G ₁ | - | - | - | - | - | 3xØ9* | - | 3xØ10,5 | 3xØ11 | 3xØ14 | 3xØ14 | - | 3xØ18 | 6xØ18 | 6xØ18 |
| H | 32 | 37 | 37 | 48 | 48 | 52 | 61 | 61 | 69 | 90 | 130 | 130 | 130 | 190 | 190 |
| J | 14 | 14 | 14 | 18 | 18 | 22,5 | 22,5 | 26 | 32,5 | 40 | 46 | 45 | 43 | 54,5 | 54,5 |
| K | 6 ¹⁾ | 6 | 6 | 8 | 8 | 8 | 9 | 9 | 10 | 11 | 12 | 14 | 14 | 17 | 19 |
| L | - | - | - | 80,5 | - | 95,5 | 106 | 108 | 119,6 | 139,6 | 155 | 168,5 | 171,5 | 201,5 | 216,5 |
| M | - | - | - | 47 | 47 | 56 | 66,7 | 66,7 | 79,5 | 95 | 109,5 | 127 | 127 | 127 | 127 |
| V | - | - | - | 53,6 | 53,6 | 61 | 67,7 | 69,7 | 80,2 | 89,9 | 100,4 | 110,4 | 113,4 | 128,4 | 143,3 |
| W | 13 | 14,5 | 14,5 | 18 | 18 | 20 | 21 | 22,45 | 25,7 | 26,5 | 30 | 34 | 35 | 38 | 48 |
| ca. kg | 1 | 1,3 | 1,3 | 2,9 | 3,4 | 4,5 | 5,8 | 8,2 | 14,6 | 25,7 | 44,2 | 56 | 80 | 126 | 208 |

G₁ = Befestigung von vorn

* 4-Backen

Zylindrische Zentrieraufnahme mit Befestigung von vorn



max. aufgebohrter Durchgang

| Größe | ØA | 700 | 800 | 1000 | 1250 |
|------------------|----|-------------------|-------------------|---------------------|--------------------|
| B | | 610 | 710 | 910 | 910 |
| C ²⁾ | | 7 ^{0,03} | 7 ^{0,03} | 7 ^{1,0,03} | 7 ^{-0,03} |
| D | | 147 | 147 | 157 | 157 |
| E | | 310 | 380 | 460 | 550 |
| E _{max} | | 330 | 420 | 580 | 580 |
| F | | 660 | 760 | 950 | 950 |
| 3-Backen | G | 6xØ22 | 6xØ22 | 6xØ26 | 6xØ26 |
| 4-Backen | | 8xØ22 | 8xØ22 | 8xØ26 | 6xØ26 |
| | K | 19 | 19 | 24 | 24 |
| | L | 240,6 | 240,6 | 269,6 | 269,6 |
| | M | 210 | 210 | 210 | 210 |
| | N | 360 | 460 | 610 | 610 |
| 3-Backen | O | 6xØ18 | 6xØ18 | 6xØ18 | 6xØ18 |
| 4-Backen | | 4xØ18 | 4xØ18 | 4xØ18 | 6xØ18 |
| | V | 158 | 158 | 166 | 166 |
| | W | 48 | 48 | 53 | 53 |
| ca. kg | | 280 | 350 | 590 | 850 |

1) Sechskant

2) Flansch auf 7_{0,03} abgestimmt