

## ZS - ZSU - zentrisch spannend



### EINSATZBEREICH

Bewährtes Drehfutter für den Einsatz in Bereichen, welche hohe Spannkraften, hohe Rundlaufgenauigkeiten sowie verlässliche Dauer-Wiederholgenauigkeiten erfordern.  
Zum universellen Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten usw.

### AUSFÜHRUNG

Drehfutter mit Spiralring in Stahlausführung.  
3-Backen- und 4-Backenausführung.

### VORTEILE

- ⊕ Hohe Spannkraft
- ⊕ Besonders niedrige Bauweise für minimale Störkontur
- ⊕ Backen lassen sich durch Drehen am Schlüssel über den gesamten Spannbereich verstellen. Dies ermöglicht ein schnelles Spannen von Werkstücken mit unterschiedlichen Spanndurchmessern
- ⊕ Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen

### TECHNISCHE MERKMALE

- Mit einteiligen Backen oder mit Grund- und Aufsatzbacken
- Stahlkörper und Spiralring gesenkgeschmiedet
- Serienmäßig ausgewuchtet und gehärtet
- **ZS** = Zentrisch spannend, **Stahl**
- **ZSU** = Zentrisch spannend, **Stahl, Umkehr-Aufsatzbacken**



A09 Typ 623 **3-Backen-Stahlkörper** mit Grund- und Aufsatzbacken **ISO 702-1** (DIN 55026), DIN 55021, ASA B 5.9, A1/A2 metr., Befestigung von vorne

Id.-Nr.	Größe	Aufnahme Kurzkegel	Durchgang mm	Drehzahl max. min -1	Drehmoment Nm	Gesamt-Spannkraft kN
100757 <sup>1)</sup>	160	5	42	4600	110	47
100172 <sup>1)</sup>	200	5	42	4000	140	55
100177 <sup>1)</sup>	200	6	55	4000	140	55
100580	250	5	76	3000	150	63
100578 <sup>1)</sup>	250	6	55	3000	150	63
100579 <sup>1)</sup>	250	8	76	3000	150	63
101385	315	6	103	2300	180	69
101386 <sup>1)</sup>	315	8	76	2300	180	69
127848	350	6	103	1900	210	74
127847 <sup>1)</sup>	350	8	76	1900	210	74
102232	400	8	136	1800	240	92
102240 <sup>1)</sup>	400	11	125	1800	240	92
102568	500	11	190	1300	260	100
102774	630	11	190	850	280	105
102790 <sup>1)</sup>	630	15	190	850	280	105

<sup>1)</sup> Befestigung von vorne im inneren Lochkreis

