

ZS - ZSU - zentrisch spannend



EINSATZBEREICH

Bewährtes Drehfutter für den Einsatz in Bereichen, welche hohe Spannkraften, hohe Rundlaufgenauigkeiten sowie verlässliche Dauer-Wiederholgenauigkeiten erfordern.
Zum universellen Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten usw.

AUSFÜHRUNG

Drehfutter mit Spiralring in Stahlausführung.
3-Backen- und 4-Backenausführung.

VORTEILE

- ⊕ Hohe Spannkraft
- ⊕ Besonders niedrige Bauweise für minimale Störkontur
- ⊕ Backen lassen sich durch Drehen am Schlüssel über den gesamten Spannbereich verstellen. Dies ermöglicht ein schnelles Spannen von Werkstücken mit unterschiedlichen Spanndurchmessern
- ⊕ Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen

TECHNISCHE MERKMALE

- Mit einteiligen Backen oder mit Grund- und Aufsatzbacken
- Stahlkörper und Spiralring gesenkgeschmiedet
- Serienmäßig ausgewuchtet und gehärtet
- **ZS** = Zentrisch spannend, **Stahl**
- **ZSU** = Zentrisch spannend, **Stahl, Umkehr-Aufsatzbacken**



A09 Typ 823 **4-Backen-Stahlkörper** mit Grund- und Aufsatzbacken **ISO 702-1** (DIN 55026), DIN 55021, ASA B 5.9, A1/A2 metr., Befestigung von vorne

Id.-Nr.	Größe	Aufnahme Kurzkegel	Durchgang mm	Drehzahl max. min -1	Drehmoment Nm	Gesamt-Spannkraft kN
101199 ¹⁾	160	5	42	4600	110	47
101452 ¹⁾	200	5	42	4000	140	55
101460 ¹⁾	200	6	55	4000	140	55
101073	250	5	76	3000	150	63
101071 ¹⁾	250	6	55	3000	150	63
101072 ¹⁾	250	8	76	3000	150	63
101937	315	6	103	2300	180	69
101945 ¹⁾	315	8	76	2300	180	69
127850	350	6	103	1900	210	74
127849 ¹⁾	350	8	76	1900	210	74
102359	400	8	136	1800	240	92
102367 ¹⁾	400	11	125	1800	240	92
102985	500	11	190	1300	260	100
103002	630	11	190	850	280	105
103018 ¹⁾	630	15	190	850	280	105

¹⁾ Befestigung von vorne im inneren Lochkreis

