

Orange Line - zentrisch spannend



EINSATZBEREICH

Bewährtes Drehfutter aus Spezialguss für den Einsatz in Bereichen, welche hohe Spannkraften, hohe Rundlaufgenauigkeiten sowie verlässliche Dauer-Wiederholgenauigkeiten erfordern.
Zum universellen Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten usw.

AUSFÜHRUNG

Drehfutter mit Spiraling in Gussausführung.
Besonders niedrige Bauweise bei Direktaufnahme.
3-Backen- und 4-Backenausführung.

VORTEILE

- Optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Besonders niedrige Bauweise für minimale Störkontur
- Backen lassen sich durch Drehen am Schlüssel über den gesamten Spannbereich verstellen. Dies ermöglicht ein schnelles Spannen von Werkstücken mit unterschiedlichen Spanndurchmessern
- Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen

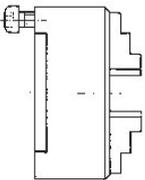
TECHNISCHE MERKMALE

- Mit je einem Satz einteiliger Bohr- und Drehbacken
- Schwingungsdämpfender Körper aus Spezialguss
- Spiraling gesenkgeschmiedet sowie ausgewuchtet und gehärtet



A09 DIN 6350, Zylindrische Zentrieraufnahme, Form A

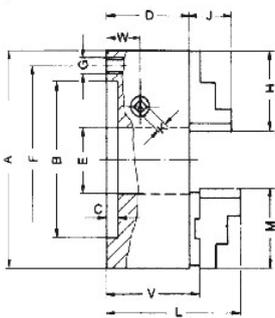
Id.-Nr.	Größe	ZA mm	Durchgang mm	Drehzahl max. min -1	Drehmoment Nm	Gesamt-Spannkraft kN
101781	100	70	20	4500	60	27
101628	125	95	32	4000	80	31
100300	160	125	42	3600	110	47
100000	200	160	55	3000	140	55
100200	250	200	76	2500	150	63
101248	315	260	103	2000	180	69



Orange Line - zentrisch spannend

Zur Befestigung von vorne auf Teilapparaten und sonstigen Geräten können die Drehfutter mit zylindrischer Zentrieraufnahme auch durchbohrt geliefert werden G₁, ebenso kann der Durchgang (Maß E) aufgebohrt werden (beides gegen Aufpreis).

Zylindrische Zentrieraufnahme DIN 6350

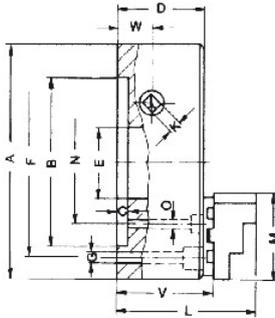


max. aufgebohrter Durchgang

Größe A	74	80	85	100	110	125	140	160	200	250	315	350	400	500	630
B ¹⁾⁶	56	56	60	70	80	95	105	125	160	200	260	290	330	420	545
C	2,5	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	6	5	5	7
D	32,5	39,5	39,5	50	50	56	60	65	73,5	82	95	100	105	120	135
E	15	19	19	20	27	32	40	42	55	76	103	115	136	190	240
E _{max}	-	-	-	21	-	33	43	50	70	92	114	120	150	210	253
F	63	67	72	83	95	108	120	140	176	224	286	318	362	458	586
G	3xM6	3xM6	3xM6	3xM8	3xM8	3xM8	3xM8	3xM10	3xM10	3xM12	3xM16	3xM16	3xM16	6xM16	6xM18
G ₁	-	-	-	-	-	3xØ9*	-	3xØ10,5	3xØ11	3xØ14	3xØ14	-	3xØ18	6xØ18	6xØ18
H	32	37	37	48	48	52	61	61	69	90	130	130	130	190	190
J	14	14	14	18	18	22,5	22,5	26	32,5	40	46	45	43	54,5	54,5
K	6 ¹⁾	6	6	8	8	8	9	9	10	11	12	14	14	17	19
L	-	-	-	80,5	-	95,5	106	108	119,6	139,6	155	168,5	171,5	201,5	216,5
M	-	-	-	47	47	56	66,7	66,7	79,5	95	109,5	127	127	127	127
V	-	-	-	53,6	53,6	61	67,7	69,7	80,2	89,9	100,4	110,4	113,4	128,4	143,3
W	13	14,5	14,5	18	18	20	21	22,45	25,7	26,5	30	34	35	38	48
ca. kg	1	1,3	1,3	2,9	3,4	4,5	5,8	8,2	14,6	25,7	44,2	56	80	126	208

G₁ = Befestigung von vorn * 4-Backen

Zylindrische Zentrieraufnahme mit Befestigung von vorn



max. aufgebohrter Durchgang

Größe	ØA	700	800	1000	1250
B	610		710	910	910
C ²⁾	7 ^{0,03}		7 ^{0,03}	7 ^{10,03}	7 ^{-0,03}
D	147		147	157	157
E	310		380	460	550
E _{max}	330		420	580	580
F	660		760	950	950
3-Backen	G	6xØ22	6xØ22	6xØ26	6xØ26
4-Backen	G	8xØ22	8xØ22	8xØ26	6xØ26
K	19		19	24	24
L	240,6		240,6	269,6	269,6
M	210		210	210	210
N	360		460	610	610
3-Backen	O	6xØ18	6xØ18	6xØ18	6xØ18
4-Backen	O	4xØ18	4xØ18	4xØ18	6xØ18
V	158		158	166	166
W	48		48	53	53
ca. kg		280	350	590	850

1) Sechskant 2) Flansch auf 7_{0,03} abgestimmt