

# KRF - Betätigung durch Spannring



### EINSATZBEREICH

3- und 4-Backenfutter zum Positionieren und Befördern von Werkstücken, z.B. auf Messmaschinen.

### AUSFÜHRUNG

Planspiralfutter in Gussausführung.  
3-Backen- und 4-Backenausführung.

### VORTEILE

- Einfaches Spannen des Werkstückes durch Drehen des Spannrings
- Größen 125 - 200: inkl. 4 Gewindestifte zur Feineinstellung bei der Montage
- Gusskörper
- Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen

### TECHNISCHE MERKMALE

- 6-Backenfutter zum Schleifen von Spiralbohrern auf Anfrage lieferbar

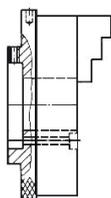


A09 4-Backen Kranzspannfutter mit Spannstift, mit je 1 Satz nach außen und innen gestuften Backen **Zylindrische Zentrieraufnahme**

Id.-Nr.	Größe	ZA mm	Durchgang mm	Drehmoment Nm	Gesamt-Spannkraft kN
148794 <sup>1)</sup> ▲	70	48	16	12	2.5
148772	110	75	26	26	3.2
150758	125	70	35	36	3.5
150760 ▲	160	78.5	52	50	4
150762 ▲	200	115	64	60	4.5

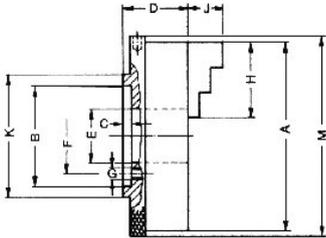
<sup>1)</sup> Backen umkehrbar

Größen 125 - 200: inkl. 4 Gewindestifte zur Feineinstellung bei der Montage  
Weitere Größen und Aufnahmen auf Anfrage lieferbar



# KRF - Betätigung durch Spannring

Abmessungen KRF Zylindrische Zentrieraufnahme	A	B <sup>H6</sup>	C	D	F	3-Backen G	4-Backen G	H	J	K	M	Spannbereiche		Gewicht ca. kg	
												außen	innen	3-Backen	4-Backen
70	48	1,5	33	39	3xM6	3xM6	32	13,6	52	72		2-70	23-70	1	1,4
110	75	2	38	62	3xM8	3xM8	48	19	85	112		3-110	33-104	3	3,4
125	70	8	53	56	3xØ6,6	4xØ6,6	52	22,5	83	129		3-125	37-123	4	4,5
160	78,5	8	52	65	3xØ6,6	4xØ6,6	61	26,6	96	164		3-160	39-152	7	7,5
200	115	13	66	84	3xØ9	4xØ9	69	31	147	205		4-200	44-186	13	14



Größe 70-100

4 Gewindestifte für Feineinstellung

