



EINSATZBEREICH

Spannfutter für Drehmaschinen zur sicheren Bearbeitung großer, schwerer oder unregelmäßig geformter Werkstücke.

AUSFÜHRUNG

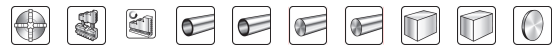
Unabhängiges 4-Backenfutter in Stahlausführung. Backen über Gewindespindel einzeln verstellbar (kein zentraler Antrieb). Ab Größe 315 mit T-Nuten. Ab Größe 1100 mit T-Nuten und Aufspannschlitzen.

VORTEILE

- ⊕ Konzentrische Ringe zur optischen Grobzentrierung, Feinzentrierung mittels Messuhr

TECHNISCHE MERKMALE

- Stahlausführung inkl. Spannschlüssel und Befestigungsschrauben, sowie 1 Satz Umkehr- oder Grund- und Aufsatzbacken
- **USE** = Unabhängig voneinander verstellbare Backen, **Stahl**, **Einteilige Backen**
- **USU** = Unabhängig voneinander verstellbare Backen, **Stahl**, **Umkehr-Aufsatzbacken**



A26 ISO 702-2 (DIN 55029), ASA B 5.9, Ausführung D, mit Stehbolzen für Camlock

Id.-Nr.	Größe	Aufnahme Kurzkegel	Durchgang mm	Drehzahl max. min -1	Drehmoment Nm	Spannkraft/Backe kN
139791 ▲	260	4	60	2350	120	17
139792 ▲	260	5	70	2350	120	17
139793 ▲	260	6	70	2350	120	17
139806 ▲	310	5	75	1970	120	17
139807 ▲	310	6	75	1970	120	17
139808 ▲	310	8	75	1970	120	17
139837 ▲	400	6	95	1530	170	23
139838 ▲	400	8	95	1530	170	23
139839 ▲	400	11	95	1530	170	23
139852 ▲	450	6	95	1360	170	23
139853 ▲	450	8	95	1360	170	23
139854 ▲	450	11	95	1360	170	23
139867 ▲	500	6	95	1220	170	23
139868 ▲	500	8	95	1220	170	23
139869 ▲	500	11	95	1220	170	23
139897 ▲	630	8	136	970	240	37
139898 ▲	630	11	136	970	240	37
139899 ▲	630	15	136	970	240	37
140804 ▲	710	8	136	860	240	37
140805 ▲	710	11	136	860	240	37
140810 ▲	800	11	192	765	300	45
140811 ▲	800	15	192	765	300	45

Weitere Größen und Aufnahmen auf Anfrage lieferbar

