



**EINSATZBEREICH**

Spannfutter für Drehmaschinen zur sicheren Bearbeitung großer, schwerer oder unregelmäßig geformter Werkstücke.

**AUSFÜHRUNG**

Unabhängiges 4-Backenfutter in Stahlausführung. Backen über Gewindespindel einzeln verstellbar (kein zentraler Antrieb). Ab Größe 315 mit T-Nuten.  
Ab Größe 1100 mit T-Nuten und Aufspannschlitzten.

**VORTEILE**

- ⊕ Konzentrische Ringe zur optischen Grobzentrierung, Feinzentrierung mittels Messuhr

**TECHNISCHE MERKMALE**

- Stahlausführung inkl. Spanschlüssel und Befestigungsschrauben, sowie 1 Satz Umkehr- oder Grund- und Aufsatzbacken
- **USE** = Unabhängig voneinander verstellbare Backen, **Stahl**, **Einteilige Backen**
- **USU** = Unabhängig voneinander verstellbare Backen, **Stahl**, **Umkehr-Aufsatzbacken**



A26 Stahlkörper, mit **Umkehr-Aufsatzbacken ISO 702-2 (DIN 55029)**, ASA B 5.9, Ausführung D, mit Stehbolzen für Camlock

Id.-Nr.	Größe	Aufnahme Kurzkegel	Durchgang mm	Drehzahl max. min -1	Drehmoment Nm	Spannkraft/Backe kN
137166 ▲	260	4	60	2350	120	17
137254 ▲	260	5	70	2350	120	17
137255 ▲	260	6	70	2350	120	17
139733 ▲	310	5	75	1970	120	17
139734 ▲	310	6	75	1970	120	17
139735 ▲	310	8	75	1970	120	17
135375 ▲	400	6	95	1530	170	23
135376 ▲	400	8	95	1530	170	23
135359 ▲	400	11	95	1530	170	23
136951 ▲	450	6	95	1360	170	23
136952 ▲	450	8	95	1360	170	23
136955 ▲	450	11	95	1360	170	23
135703 ▲	500	6	95	1220	170	23
135704 ▲	500	8	95	1220	170	23
135705 ▲	500	11	95	1220	170	23
139776 ▲	630	8	136	970	240	37
139777 ▲	630	11	136	970	240	37
139778 ▲	630	15	136	970	240	37
141102 ▲	710	8	136	860	240	37
141103 ▲	710	11	136	860	240	37
141418 ▲	710	15	136	860	240	37
600658 ▲	800	8	200	765	300	45
141111 ▲	800	11	192	765	300	45
141112 ▲	800	15	192	765	300	45
600660 ▲	900	11	190	680	300	45
600661 ▲	900	15	190	680	300	45
141119 ▲	1000	11	190	610	320	47
141120 ▲	1000	15	190	610	320	47
600665 ▲	1000	20	190	610	320	47
150504 ▲	1100	11	190	555	320	47
600662 ▲	1100	15	190	555	320	47
600666 ▲	1100	20	190	555	320	47
150505 ▲	1200	11	190	510	450	64

Id.-Nr.	Größe	Aufnahme Kurzkegel	Durchgang mm	Drehzahl max. min -1	Drehmoment Nm	Spannkraft/Backe kN
600663 ▲	1200	15	190	510	450	64
600667 ▲	1200	20	190	510	450	64

