



EINSATZBEREICH

Spannfutter für Drehmaschinen zur sicheren Bearbeitung großer, schwerer oder unregelmäßig geformter Werkstücke.

AUSFÜHRUNG

Unabhängiges 4-Backenfutter in Stahlausführung. Backen über Gewindespindel einzeln verstellbar (kein zentraler Antrieb). Ab Größe 315 mit T-Nuten. Ab Größe 1100 mit T-Nuten und Aufspannschlitzen.

VORTEILE

- ⊕ Konzentrische Ringe zur optischen Grobzentrierung, Feinzentrierung mittels Messuhr

TECHNISCHE MERKMALE

- Stahlausführung inkl. Spannschlüssel und Befestigungsschrauben, sowie 1 Satz Umkehr- oder Grund- und Aufsatzbacken
- **USE** = Unabhängig voneinander verstellbare Backen, **Stahl**, **Einteilige Backen**
- **USU** = Unabhängig voneinander verstellbare Backen, **Stahl**, **Umkehr-Aufsatzbacken**



A26 ISO 702-3 (DIN 55027), DIN 55022, mit Stehbolzen und Bundmutter, wahlweise DIN 55021 mit Stiftschraube und Mutter

Id.-Nr.	Größe	Aufnahme Kurzkegel	Durchgang mm	Drehzahl max. min -1	Drehmoment Nm	Spannkraft/Backe kN
139782 ▲	260	4	61	2350	120	17
139783 ▲	260	5	70	2350	120	17
139784 ▲	260	6	70	2350	120	17
139797 ▲	310	5	75	1970	120	17
139798 ▲	310	6	75	1970	120	17
139799 ▲	310	8	75	1970	120	17
139828 ▲	400	6	95	1530	170	23
139829 ▲	400	8	95	1530	170	23
139830 ▲	400	11	95	1530	170	23
139843 ▲	450	6	95	1360	170	23
139844 ▲	450	8	95	1360	170	23
139845 ▲	450	11	95	1360	170	23
139858 ▲	500	6	95	1220	170	23
139859 ▲	500	8	95	1220	170	23
139860 ▲	500	11	95	1220	170	23
139888 ▲	630	8	136	970	240	37
139889 ▲	630	11	136	970	240	37
139890 ▲	630	15	136	970	240	37
141088 ▲	710	8	136	860	240	37
141089 ▲	710	11	136	860	240	37
141092 ▲	800	8	200	765	300	45
141093 ▲	800	11	192	765	300	45
141094 ▲	800	15	192	765	300	45

Weitere Größen und Aufnahmen auf Anfrage lieferbar

