



EINSATZBEREICH

Spannfutter für Drehmaschinen zur sicheren Bearbeitung großer, schwerer oder unregelmäßig geformter Werkstücke.

AUSFÜHRUNG

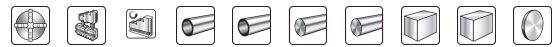
Unabhängiges 4-Backenfutter in Stahlausführung. Backen über Gewindespindel einzeln verstellbar (kein zentraler Antrieb). Ab Größe 315 mit T-Nuten. Ab Größe 1100 mit T-Nuten und Aufspannschlitzen.

VORTEILE

- ⊕ Konzentrische Ringe zur optischen Grobzentrierung, Feinzentrierung mittels Messuhr

TECHNISCHE MERKMALE

- Stahlausführung inkl. Spannschlüssel und Befestigungsschrauben, sowie 1 Satz Umkehr- oder Grund- und Aufsatzbacken
- **USE** = Unabhängig voneinander verstellbare Backen, **Stahl**, **Einteilige Backen**
- **USU** = Unabhängig voneinander verstellbare Backen, **Stahl**, **Umkehr-Aufsatzbacken**



A26 Zylindrische Zentrieraufnahme (ohne Befestigungsschrauben)

Id.-Nr.	Größe	Durchgang mm	Drehzahl max. min -1	Drehmoment Nm	Spannkraft/Backe kN
139781 ▲	260	70	2350	120	17
139796 ▲	310	75	1970	120	17
139827 ▲	400	95	1530	170	23
139842 ▲	450	95	1360	170	23
139857 ▲	500	95	1220	170	23
139887 ▲	630	135	970	240	37
140800 ▲	710	135	860	240	37
140801 ▲	800	190	765	300	45

Weitere Größen und Aufnahmen auf Anfrage lieferbar

