



**EINSATZBEREICH**

Optimiert für die 5-Achsbearbeitung.

**AUSFÜHRUNG**

**Spannsystem mechanisch ohne Kraftübersetzer, manuell betätigt.**  
Zentrisch spannend mit zwei beweglichen Backen.

**VORTEILE**

- ⊕ Kurze kompakte Bauweise
- ⊕ Großer Spannhub
- ⊕ Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang und große Wiederholspanngenauigkeit beim Einsatz eines Drehmomentschlüssels
- ⊕ Mittenspanngenauigkeit: ± 0,02 - Wiederholspanngenauigkeit: 0,01

**TECHNISCHE MERKMALE**

- Stahl Grundkörper sowie alle Führungen allseitig gehärtet und geschliffen
- Serienmäßig ausgestattet mit Stufen-Aufsatzbacken
- **RKZ-M = RÖHM, Kompakt, Zentrisch, Manuell**

**A32 RKZ-M mit Stufenbacken**

Id.-Nr.	180190	180191	180192	180193 1) <sup>1)</sup>
Backenbreite A mm	50	70	92	125
B1 Nut 1 mm	0-39	0 - 58	0 - 76	0 - 97
B1 Nut 2 mm	36-75	48-106	70-146	92-189
B2 Nut 1 mm	37-75	48-105	78-138	81-177
B2 Nut 2 mm	72-111	95-153	132-208	172-269
C mm	20	25	32	40
Dmax mm	167	219	295	366
E mm	75	95	117	145
F mm	140	190	260	330
G-0,02 mm	55	70	85	105
J mm	32	41	56	70
K mm	52	72	94	126
M mm	14	17.5	25	30
N-0,01 mm	10	12	16	20
O mm	10	10	13	13
P mm	1	1	2	2
Q mm	31	40	41.5	53
U mm	15	20	20	20
V mm	12	12	12	12
W mm	18	24	35	46
Y mm	10	10	12	13
Z mm	20.5	30	39	49.5
a mm	-	-	63	80
b mm	-	-	13.6	15.6
c2	M 4 x 8	M 5 x 8	M5x8	M5x8
c4	M3x6	M4x8	M5x8	M5x8
d mm	26	37	48	60
e mm	5	6	8	12
f mm	-	-	14	18
l mm	60	85	120	155
p mm	3.5	4.5	6	6
q mm	38	52	55	55
r mm	20	30	32	32
s mm	15	19	20	20
t mm	6 kt-SW 8	6 kt-SW 10	6 kt-SW 14	6 kt-SW 14
u mm	4 kt-SW 12	4 kt-SW 14	4 kt-SW 19	4 kt-SW 19
Ø J x Tiefe mm	-	-	Ø20H# / 8	Ø20H# / 8
Spannkraft kN	10	15	20	25
Gewicht kg	3.5	7	18	32.5

<sup>1)</sup> Mit erhöhten Stufenaufsatzbacken

**RKZ-M**

