


EINSATZBEREICH

Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.

VORTEILE

- ☞ Die Spannvorrichtung kann in jeder Winkelposition formschlüssig verriegelt werden

TECHNISCHE MERKMALE

- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und feinst geschliffen
- Lager- und Auflagebolzen gehärtet und geschliffen mit einer Genauigkeit von 0,001 mm

A29 PS-SV Schwenkachse vorn

Id.-Nr.	Größe	Rechtwin 1) / 100 mm	Parallelität 2) / 100 mm	Winkelabw.	Backenb. mm	B mm	Gesamth. mm	C mm	Länge Körper mm	G mm	H mm	J mm	K mm	β	α	W	Gewicht kg
370778	1	0.005	0.002	bei 45° ± 15°	70	80	93	30	160	63	33	45	100	-	0° - 46°	2xM5x15	5.3
370779	2	0.005	0.002	bei 45° ± 15°	90	120	113	40	210	73	40	50	150	-	0° - 46°	2xM5x15	11

