



**EINSATZBEREICH**

Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.

**VORTEILE**

- ☞ Spannen und Lösen mit Gewindespindel

**TECHNISCHE MERKMALE**

- Waagrecht und senkrecht eingeschliffenes Prisma
- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und feinst geschliffen

**A29 PL-G**

Id.-Nr.	Größe	Rechtwinklig 1) / 100 mm	Parallelität 2) / 100 mm	Backenbreite mm	B mm	Gesamthöhe mm	C mm	Länge Körper mm	G mm	H mm	J mm	Gewicht kg
1111182	0	0.005	0.002	60	55		25	110	25	25	33	1.6
1111183	1	0.005	0.002	73	100	74	35	210	32	33	45	4
1111184	2	0.005	0.002	88	125	88	40	250	48	40	50	7.6

Grundfläche zur Festbacken-Spannfläche  
 Grundfläche zur oberen Führungskante

