



**EINSATZBEREICH**

Für den universellen Einsatz auf Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren.

**AUSFÜHRUNG**

**Spannsystem mechanisch-hydraulisch mit Kraftübersetzer, manuell betätigt.**

**VORTEILE**

- Horizontal, vertikal und seitlich aufspannbar mit Höhenabstimmung  $\pm 0,02$
- Robuste wartungsfreie Spindel
- Auf der Oberfläche der festen und beweglichen Backe können zusätzliche Stufenbacken oder spezielle Formbacken befestigt werden
- Antriebsspindel ist schmutz- und spänegeschützt
- Großer Spannbereich
- Kurze Ausführung der beweglichen Backe (aus Stahl) ergibt kurze Baulänge auch bei max. Spannweite
- Mit Winkeltrieb

**TECHNISCHE MERKMALE**

- Stahlkörper mit fester Spannbacke, einheitlich im Gesenk geschmiedet
- Selbsttätige Nachspannung in Hydraulikeinheit durch eingebaute Tellerfedern
- Alle Verschleißteile, vor allem die Backenführungen sind gehärtet und geschliffen
- Robuste Flachbahnführung der beweglichen Backe
- Mit Normalbacken und Handkurbel

**A27 RBAW mit Normalbacken SGN, Handkurbel und Winkeltrieb**

Id.-Nr.	154763	154764	154765
Größe	2	3	4
Backenbreite A mm	113	135	160
B1 mm	0-175	0-225	0-310
B2 mm	125-300	138-363	146-454
B3 mm	199-374	220-445	248-556
C mm	31.6	39.6	49.6
Dmax mm	500	578	702
E $\pm 0,02$ mm	97.7	112.7	133.7
F mm	390	468	574
G $\pm 0,02$ mm	65.5	72.5	83.5
H $\pm 0,02$ mm	55	70	80
J mm	211	213	240
K $\pm 0,02$ mm	115	137	162
L $\pm 0,02$ mm	190	190	240
M mm	73.5	80.5	96
T $\pm 0,02$ mm	17.5	17.5	22.5
Y-0,01 mm	11.6	15.6	15.6
a mm	63	80	100
b mm	13.6	15.6	19.6
c mm	M6	M8	M8
d mm	12	13	13
e $\pm 0,02$ mm	96	111	132
f mm	82	80	100
g mm	16	30	30
h mm	M 8 x 14	M10x16	M12x20
i mm	63	80	100
k mm	30	30	30
l mm	85	105	120
m mm	30	35	35
n mm	52	70	96
o mm	135	135	142
pH7 mm	12	14	14
q mm	5	5	5
Spannkraft kN	30	40	50
Gewicht kg	22	36	62

