



EINSATZBEREICH

Für konventionelle Werkzeugmaschinen.

AUSFÜHRUNG

Spannsystem mechanisch ohne Kraftübersetzer, manuell betätigt.

VORTEILE

- ⊕ Optimales Preis-Leistungsverhältnis
- ⊕ Spindel im Arbeitsbereich abgedeckt
- ⊕ Umfangreiches Backensortiment
- ⊕ Niedrige Bauart
- ⊕ Die seitlichen Backenführungen ermöglichen ein einfaches und genaues Ausrichten des Schraubstockes

TECHNISCHE MERKMALE

- Aus Spezialguss für vielfältigen Einsatz
- Einsatz auf Drehplatte mit Gradeinteilung
- Mit Normalbacken SGN und Handkurbel
- Zentrische Spannung durch Links- und Rechtsgewinde der Spindel

A11 UZ Zentrischspanner

Id.-Nr.	014523	014740	014752	014802	014807 ▲
Größe	2	3	4	5	6
Backenbreite A mm	113	135	160	200	250
B mm	110	140	180	300	400
C mm	31.6	39.6	49.6	62.6	62.6
D mm	358	408	495	655	767
F mm	344	394	480	640	751
G mm	61	65.5	74	79	85
J mm	81	87	107	123	123
K mm	132	152	180	200	220
O mm	149	174	214	294	344
P mm	50	60	60	70	80
Q mm	11	11	17	17	17
R mm	13	13	17	17	21
S mm	101	118.5	142	158	175
Y mm	12	16	16	20	20
a mm	63	80	100	125	160
b mm	13.6	15.6	19.6	24.6	24.6
c	M6	M8	M8	M10	M10
Spannkraft kN	15	22	24	25	28
Gewicht kg	12.4	19	31	52	71

