



EINSATZBEREICH

Zum sicheren Spannen von Werkstücken auf Bohr- und Messmaschinen.

AUSFÜHRUNG

Stabile Ausführung für Bohrständer, Tisch- und Ständerbohrmaschinen.
Spannsystem mechanisch, manuell betätigt.

VORTEILE

- ⌚ Langer Knebel für maximale Spannkraft
- ⌚ Beide Backen mit Auflagefläche zum Spannen flacher Werkstücke

TECHNISCHE MERKMALE

- Abstützung des beweglichen Stahlbackens durch einen Gussbacken mit Innenführung
- Feste Spannbacke mit drei Vertikalprismen und einem Horizontalprisma
- Backen und Spindel brüniert
- Grundkörper aus Grauguss
- Seitliche Langloch-Aufspannschlitz

A12 BSH robuste, stabile Ausführung

Id.-Nr.	Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Länge Körper mm	Breite Körper mm	Höhe mm	Backenhöhe mm	Nutenabstand	Gewicht kg
007197	4	80	80	200	140	70	40	100	5
007201	5	100	95	215	175	75	40	125	7
007202	6	120	110	260	215	85	40	160	11
007207	7	140	150	300	220	85	40	165	12.5