



#### EINSATZBEREICH

Universelles Greifen von runden und eckigen Werkstücken mit zwei parallelen Greiferfingern zum Handling mit Robotern oder Portalen.

#### AUSFÜHRUNG

Erhältlich von Größe 50 bis 160 in je zwei Hubvarianten. Optional mit Greifkraftsicherung und/oder Schmutzabdeckung. Befestigung der Greiferfinger über Quernut und Positionsstift.

#### VORTEILE

- ⌚ Hohe Greifkraft bei geringem Eigengewicht und kompakter Bauweise
- ⌚ Maximale Flexibilität durch vielseitige Anschluss- und Befestigungsmöglichkeiten
- ⌚ Lange Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit durch speziell eingeschliffene Grundbacken in bewährter T-Nutenführung

#### TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisch spannend in kompakter Bauweise aus hochfester, hartbeschichteter Aluminiumlegierung
- Alle Funktionsteile aus gehärtetem Stahl für maximale Lebensdauer
- Keilhakenprinzip mit pneumatischer Betätigung (hydraulisch auf Anfrage erhältlich)
- Positionsabfrage mittels induktiver oder magnetischer Sensoren möglich
- Optional mit FKM-Dichtungen für höhere Temperaturen bis zu 150°C verfügbar (auf Anfrage)
- Integrierter Sperrluftanschluss gegen Verschmutzung

C40 RPP-A 50 - 2-Backen Parallelgreifer pneumatisch betätigt mit Quernut und Positionsstift

Id.-Nr.	438041 ▲	438042 ▲	438043 ▲	438044 ▲	438045 ▲
Ausführung	RPP-A 50-2	RPP-A 50-2/GA	RPP-A 50-2/GA	RPP-A 50-1/GI	RPP-A 50-2/GI
Greifkraft bei 6 bar N	320	210	380	220	410
Hub pro Backe mm	2	4	2	4	2
Greifkraft gesichert N	-	30	60	30	60
Empfohlenes Werkstück-Gewicht kg	1.6	0.85	1.6	0.85	1.6
Gewicht kg	0.16	0.17	0.17	0.17	0.17
Breite mm	50	50	50	50	50
Höhe mm	47	47	47	47	47
Tiefe mm	28	28	28	28	28
Mx Nm	12	12	12	12	12
My Nm	10	10	10	10	10
Mz Nm	10	10	10	10	10
Fz N	250	250	250	250	250
Betriebsdruck min./max. ohne GA/GI bar	2-8				
Betriebsdruck min./max. mit GA/GI bar		4-6,5	4-6,5	4-6,5	4-6,5
Schließzeit s	0.02	0.01	0.01	0.02	0.02
Öffnungszeit s	0.02	0.02	0.02	0.01	0.01
Luftverbrauch pro Zyklus cm <sup>3</sup>	5	5	5	5	5
Max. zul. Backenlänge mm	50	50	50	50	50

