

SLZNB - seitlich angebauter Zylinder



EINSATZBEREICH

Abstützung von schlanken Wellen zur rationellen Dreh- und Endenbearbeitung.

AUSFÜHRUNG

Standardausführung mit seitlich angebautem Zylinder.

VORTEILE

- Flexibler Einsatz bei kürzerem vorhandenen Bauraum
- Großer Spannbereich für verschiedenste Bohrungen und Zentren
- Betriebssicherheit auch bei Druckabfall durch Sicherheitsventil
- Hohe Zentrier- und Wiederholgenauigkeit durch bewährtes Kurven-Hebel-System
- Federnder Späneschutz für optimale Werkstückabstreifung (bei Version "mit Späneschutz")
- Sperrluftanschluss gegen das Eindringen von Schmutz ins Lünetten-Innere

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentralschmierung oder manuelle Schmierung je nach Einsatzbedingungen möglich
- Standardausführung mit zylindrischen oder balligen Laufrollen erhältlich
- Mit und ohne Späneschutz erhältlich
- Vorbereitet für Endlagenkontrolle (Endschalter nicht im Lieferumfang enthalten)

C 15 Selbstzentrierende Lünetten **SLZNB** - hydraulisch oder pneumatisch betätigt mit **seitlich angebautem Zylinder**

Spannbereiche Typ	SLZNB 325	SLZNB 325	SLZNB 325	SLZNB 325
Spannbereich - mit Späneschutz mm	40-240	40-240	40-240	40-240
Spannbereich - ohne Späneschutz mm	30-250	30-250	30-250	30-250
Max. radialer Spannbereich - d3 mm	250	250	250	250
Mit Späneschutz RZ		1685555	1685555	1685555
Mit Späneschutz RB	1685556		1685556	1685556
Ohne Späneschutz RZ	1685557	1685557		1685557
Ohne Späneschutz RB	1685555 ▲	1685556 ▲	1685557 ▲	1685558 ▲
d1 mm	30	30	30	30
d2 mm	250	250	250	250
d3 mm	250	250	250	250
A mm	483,5	483,5	483,5	483,5
B mm	448	448	448	448
C mm	146	146	146	146
D mm	35,5	35,5	35,5	35,5
E mm	240	240	240	240
F mm	365	365	365	365
G mm	23	23	23	23
H mm	400	400	400	400
K mm	110	110	110	110
L mm	328,5	328,5	328,5	328,5
L1 mm	361	361	361	361
Spannarm-Breite M mm	60	60	60	60
Rollen-Breite N mm	40/35	40/35	40/35	40/35
O mm	52	52	52	52
P mm	12,5	12,5	12,5	12,5
P1 mm	12,5	12,5	12,5	12,5
P2 mm	160	160	160	160
R mm	178,5	178,5	178,5	178,5
K1 mm	110	110	110	110
K2 mm	55	55	55	55
a mm	180	180	180	180
b mm	124	124	124	124
d mm	100	100	100	100
g mm	169	169	169	169
T mm	48	48	48	48

¹⁾ Bei konstantem Druck und Spannkraft

SLZNB - seitlich angebauter Zylinder

Spannbereiche Typ	SLZNB 325	SLZNB 325	SLZNB 325	SLZNB 325
T1	30°	30°	30°	30°
R1 mm	403	403	403	403
Gewicht kg	134	134	134	134
ZS	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"
SP	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"
Zylinder-Ø	C100	C100	C100	C100
Zylinderfläche cm ²	78,5	78,5	78,5	78,5
Max. Betriebsdruck bar	57	57	57	57
Arbeitsdruck bar	8-42	8-42	8-42	8-42
Spannkraft pro Rolle bei max. Arbeitsdruck N	11000	11000	11000	11000
Max. Spannkraft pro Rolle N	15000	15000	15000	15000
Spannkraft pro Rolle bei 20 bar N	5200	5200	5200	5200
Zentriergenauigkeit über den ganzen Spannbereich mm	0,05 ¹⁾	0,05 ¹⁾	0,05 ¹⁾	0,05 ¹⁾
Wiederholgenauigkeit für den gleichen Spann-Ø bei gleichem Betriebsdruck mm	0,01	0,01	0,01	0,01
Max. Rollen-Umfangsgeschwindigkeit m/min	715	715	715	715
Max. Rollen-Umfangsgeschwindigkeit bei der Hälfte der max. Spannkraft pro Rolle m/min	860	860	860	860
Verlagerung der geometr. Werkstückmitte bei Betriebsdrucksänderung von 20-70% (bei konstanter Spannkraft) mmAusgleichssystem auf Anfrage	0,03	0,03	0,03	0,03

¹⁾ Bei konstantem Druck und Spannkraft