

SLZ - schwere Ausführung



EINSATZBEREICH

Abstützung von Wellen zur rationellen Dreh- und Endenbearbeitung vorrangig für schwere Vollmaterialien.

AUSFÜHRUNG

Schwere Ausführung für hohe Belastung.

VORTEILE

- Großer Spannbereich ohne Wechselemente
- Betriebssicherheit auch bei Druckabfall durch Sicherheitsventil
- Stabile Bauweise für variablen Einsatz - erhöhte Stabilität durch Lünettenbefestigung durch die Spannarmachse
- Hohe Zentrier- und Wiederholgenauigkeit durch bewährtes Kurven-Hebel-System
- Federnder Späneschutz für optimale Werkstückabstreifung (bei Version "mit Späneschutz")
- Sperrluftanschluss gegen das Eindringen von Schmutz ins Lünetten-Innere

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentralschmierung oder manuelle Schmierung je nach Einsatzbedingungen möglich
- Standardausführung mit zylindrischen oder balligen Laufrollen erhältlich
- Mit und ohne Späneschutz erhältlich
- Vorbereitet für Endlagenkontrolle (Endschalter nicht im Lieferumfang enthalten)

C 15 Selbstzentrierende Lünetten **SLZ schwere Ausführung** - hydraulisch oder pneumatisch betätigt Schwere Ausführung für hohe Belastung.

Spannbereiche Typ	SLZ 3580	SLZ 3580	SLZ 3580	SLZ 3580
Spannbereich mm		350-770	350-800	
Spannbereich - mit Späneschutz mm	350-770			350-770
Spannbereich - ohne Späneschutz mm	350-800			350-800
Mit Späneschutz RZ				685895
Mit Späneschutz RB	685890			685890
Ohne Späneschutz RZ	685885			685885
Ohne Späneschutz RB	685895 ▲	685890 ▲	685885 ▲	685880 ▲
d1 mm	350	350	350	350
d2 mm	770	770	800	800
A mm	1810	1810	1810	1810
B mm	1340	1340	1340	1340
H mm	1270	1270	1270	1270
K mm	440	440	440	440
Spannarm-Breite M mm	240	240	240	240
Rollen-Breite N mm	150/138	150/138	150/138	150/138
O mm	220	220	220	220
d mm	180	180	180	180
e mm	370	370	370	370
e1 mm	320	320	320	320
Gewicht kg	4000	4000	4000	4000
Zylinder-Ø	C180	C180	C180	C180
Zylinderfläche cm ²	254	254	254	254
Max. Betriebsdruck bar	98	98	98	98
Arbeitsdruck bar	10-40	10-40	10-40	10-40
Spannkraft pro Rolle bei max. Arbeitsdruck N	32000	32000	32000	32000
Max. Spannkraft pro Rolle N	80000	80000	80000	80000
Zentriergenauigkeit über den ganzen Spannbereich mm	0,06 ¹⁾	0,06 ¹⁾	0,06 ¹⁾	0,06 ¹⁾
Wiederholgenauigkeit für den gleichen Spann-Ø bei gleichem Betriebsdruck mm	0,01	0,01	0,01	0,01
Max. Rollen-Umfangsgeschwindigkeit m/min	715	715	715	715
Max. Rollen-Umfangsgeschwindigkeit	860	860	860	860

¹⁾ Bei konstantem Druck und Spannkraft

SLZ - schwere Ausführung

Spannbereiche Typ bei der Hälfte der max. Spannkraft pro Rolle m/min	SLZ 3580	SLZ 3580	SLZ 3580	SLZ 3580
Verlagerung der geometr. Werkstückmitte bei Betriebsdrucksänderung von 20-70% (bei konstanter Spannkraft) mmAusgleichssystem auf Anfrage	0,06	0,06	0,06	0,06

¹⁾ Bei konstantem Druck und Spannkraft