

# Duro-A - Kurzkegelaufnahme, Spitzverzahnung 90°



## EINSATZBEREICH

Automatisch spannende Bearbeitungsmaschinen  
Spanende Drehbearbeitung von Stangen, Röhren, Flanschen, Scheiben

## AUSFÜHRUNG

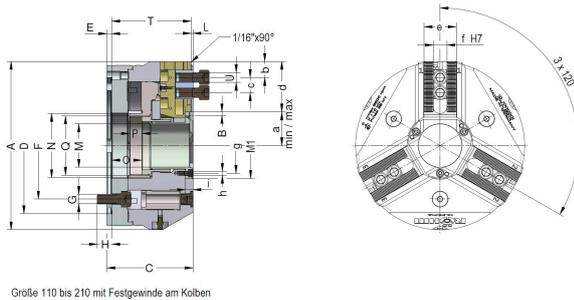
Das Duro-A ist ein Dreibackenfutter mit Durchgang das automatisch, d.h. hydraulisch von einer CNC-Maschine, betätigt werden kann. Es wird überwiegend zur spanenden Drehbearbeitung von zylindrischen und scheibenförmigen Rohteilen eingesetzt.

## VORTEILE

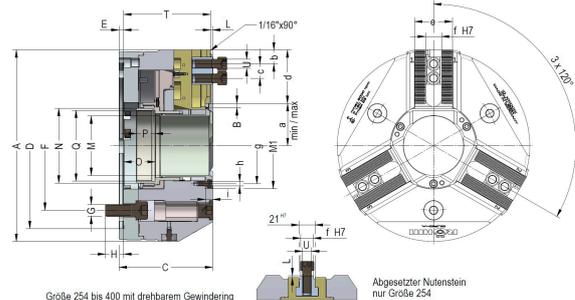
- ⊕ Hohe Spannkraften (bis 250 kN, in der 400er Version)
- ⊕ Hohe Drehzahlen (bis 8.000 U/min in der 165er Version)
- ⊕ Reduzierte Störkontur
- ⊕ Große Durchgangsbohrung

## TECHNISCHE MERKMALE

- Grundkörper aus Stahl
- Dauerhaft konstante Spannkraft über 500.000 Zyklen
- Keilhakenprinzip
- Fest verbaute Grundbacke, Aufsatzbacken über Nutensteine
- Gewinding fertig vorbereitet
- Rundlaufgenauigkeit: 0,01 (bei ausgeschliffenen Aufsatzbacken)
- Lieferumfang: Futter, Befestigungsschrauben für Futter, Nutensteine inkl. Befestigungsschrauben (ohne Aufsatzbacken)



Größe 110 bis 210 mit Festgewinde am Kolben



Größe 254 bis 400 mit drehbarem Gewinding

Abgesetzter Nutenstein nur Größe 254

Größe	110	135	165	210	254	254	315	315	400
A [mm] Außendurchmesser	110	135	165	210	254	254	315	315	400
B [mm] Backenhub	3.2	3.2	3.5	4.5	5.5	5.5	6.2	6.2	7.5
C [mm] - Futterhöhe	84	92	105	112	136.5	134.5	146.5	147.5	174
D Aufnahme	KK 4	KK 4	KK 5	KK 6	KK 6	KK 8	KK 8	KK 11	KK 15
F [mm]	82.6	82.6	104.8	133.4	133.4	171.4	171.4	235	330.2
G Gewinde Befestigungsschrauben	3xM10	3xM10	3xM10	3xM12	3xM12	3xM16	3xM16	3xM20	3xM24
H [mm] Einschraublänge Befestigungsschraube	15	15	15	18	18	24	26.5	30	30
K [mm] Kolbenhub	12	12	13	17	20,5	20,5	23	23	28
L [mm] Höhe Spitzverzahnung	2,5	2,2	2,2	2,2	2,5	2,5	2,5	2,5	3,2
M [mm] Durchgang (max)	27	34	46	54	79	79	98.5	98.5	133
N [mm] - Kolbenhals	38	45	58	80	99	99	121	121	157,5
O [mm] Kolbenstellung, min	10,5	15,5	17,5	20,3	18,7	21,2	22,1	26,6	30,6
O [mm] Kolbenstellung, max	22,5	27,5	30,5	37,3	39,2	41,7	45,1	49,6	58,6
P [mm] Gewindelänge Kolben	11,5	13,5	15,5	15,3	25	25	25	25	35
Q [mm] Spindelanschluss	M34x1,5	M38x1,5	M54x1,5	M74x1,5	M94x1,5	M94x1,5	M114x2	M114x2	M148x2
T [mm] Futterhöhe 1	83,3	89,3	102,8	109,8	133,8	131,8	141,8	142,8	164,8
U Gewinde Nutensteine	M8	M6	M8	M12	M12	M12	M16	M16	M20
a [mm] Backenstellung, min	21,8	25,3	31,5	37,5	50,5	50,5	61,3	61,3	79,5
a [mm] Backenstellung, max	25	28,5	35	42	56	56	67,5	67,5	87
b [mm] Nutensteinstellung, min	2,5	5	-1	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	20
b [mm] Nutensteinstellung, max	8,5	7,5	12	34,5	42	42	51	51	62
c [mm] Bohrungsabstand Nutensteine	14	2x12	2x15	19	19	19	25	25	31

## Duro-A - Kurzkegelaufnahme, Spitzverzahnung 90°

Größe	110	135	165	210	254	254	315	315	400
d [mm] Länge Grundbacke	30	39	47.5	63	71	71	90	90	113
e [mm] Breite Grundbacke	24	25	32	40	50	50	50	50	60
f [mm] H7 Nutbreite	10	10	12	17	17	17	21	21	25.5
g [mm]	43	48	61	69	101	101	125	125	166
h Gewinde Schutzbuchse	M4	M4	M5	M5	M6	M6	M6	M6	M8
Flugkreis-Ø Aufsatzbacke [mm]	136	170	195	260	305	305	402	402	520
Betätigungskraft [kN] max	17	25	30	38	53	53	62	62	90
Spannkraft [kN] max, gesamt	48	70	86	110	150	150	180	180	250
Drehzahl [min-1], max. zul.	8500	8000	8000	6500	5000	5000	4200	4200	3150
Massenträgheitsmoment J kgm <sup>2</sup>	0,007	0,018	0,04	0,12	0,3	0,3	0,82	0,82	2,5
Gewicht o. Aufsatzbacken ca. kg	4,5	7,5	12,9	20,9	35,6	36,7	60,8	62,6	116,6
Id.-Nr.	183711 ▲	183712 ▲	183713 ▲	183714 ▲	183715 ▲	183716 ▲	183717 ▲	183718 ▲	183719 ▲