

Duro-A - zylindrische Aufnahme, Spitzverzahnung 60°



EINSATZBEREICH

Premium-Kraftspannfutter mit Durchgang für die Bearbeitung von Stangen, Röhren, und flanschartigen Werkstücken mit konstantem Spannkraftverlauf über 500.000 Zyklen.

AUSFÜHRUNG

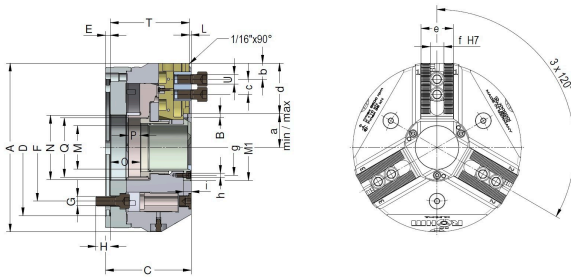
Das Duro-A ist ein Dreibackenfutter mit Durchgang, das automatisch, d.h. hydraulisch von einer CNC-Maschine, betätigt werden kann. Es wird überwiegend zur spannenden Drehbearbeitung von zylindrischen und scheibenförmigen Rohteilen eingesetzt.

VORTEILE

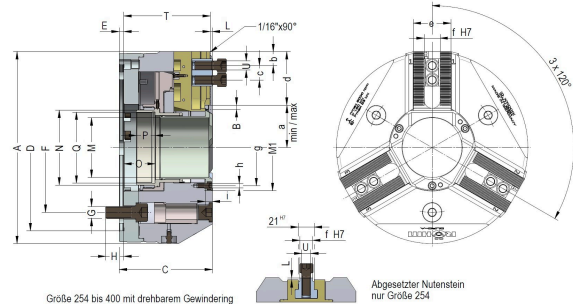
- Hohe Spannkräfte (bis 250 kN, in der 400er Version)
- Hohe Drehzahlen (bis 8.000 U/min in der 165er Version)
- Reduzierte Störkontur
- Große Durchgangsbohrung

TECHNISCHE MERKMALE

- hohe Plan- und Rundlaufgenauigkeit; hohe Wiederholgenauigkeit
- Dauerhaft konstante Spannkraft über 500.000 Zyklen
- Keilhakenprinzip
- Fest verbaute Grundbacke, Aufsatzbacken über Nutzensteine
- Gewinding fertig vorbereitet



Größe 110 bis 210 mit Festgewinde am Kolben



Größe 254 bis 400 mit drehbarem Gewinding

Abgesetzter Nutzenstein nur Größe 254

Duro-A - zylindrische Aufnahme, Spitzverzahnung 60°

Größe	110	135	165	210	254	254	315	315	400	400
A [mm] Außendurchmesser	110	135	165	210	254	254	315	315	400	400
B [mm] Backenhub	3.2	3.2	3.5	4.5	5.5	5.5	6.2	6.2	7.5	7.5
C [mm] - Futterhöhe	78	88	97	107	121	123.5	132.5	137	159.5	159.5
D Aufnahme	ZA 60	ZA 115	ZA 140	ZA 170	ZA 170	ZA 220	ZA 220	ZA 300	ZA 380	ZA 380
E [mm] Aufnahme, Tiefe	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
F [mm]	82.6	82.6	104.8	133.4	133.4	171.4	171.4	235	330.2	330.2
G Gewinde Befestigungsschrauben	3xM10	3xM10	3xM10	3xM12	3xM12	3xM16	3xM16	3xM20	3xM24	3xM24
H [mm] Einschraublänge Befestigungsschraube	15	15	15	18	18	24	26.5	30	30	30
K [mm] Kolbenhub	12	12	13	17	20.5	20.5	23	23	28	28
L [mm] Höhe Spitzverzahnung	2.5	2.2	2.2	2.2	2.5	2.5	2.5	2.5	3.2	3.2
M [mm] Durchgang (max)	27	34	46	54	79	79	98.5	98.5	133	133
M1 H7 [mm] Zentrierdurchmesser	52	59	74	82	114	114	140	140	180.5	180.5
N [mm] - Kolbenhals	38	45	58	80	99	99	121	121	157.5	157.5
O [mm] Kolbenstellung, min	10,5	15,5	17,5	20,3	18,7	21,2	22,1	26,6	30,6	30,6
O [mm] Kolbenstellung, max	22,5	27,5	30,5	37,3	39,2	41,7	45,1	49,6	58,6	58,6
P [mm] Gewindelänge Kolben	11,5	13,5	15,5	15,3	25	25	25	25	35	35
Q [mm] Spindelanschluss	M34x1,5	M38x1,5	M54x1,5	M74x1,5	M94x1,5	M94x1,5	M114x2	M114x2	M148x2	M148x2
T [mm] Futterhöhe 1	71,3	79,3	88,8	98,8	112,3	114,8	121,8	126,3	144,3	144,3
U Gewinde Nutzensteine	M8	M8	M10	M12	M12	M12	M16	M16	M20	M20
a [mm] Backenstellung, min	21,8	25,3	31,5	37,5	50,5	50,5	61,3	61,3	79,5	79,5
a [mm] Backenstellung, max	25	28,5	35	42	56	56	67,5	67,5	87	87
b [mm] Nutzensteinstellung, min	2,5	5	-1	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	20	20
b [mm] Slot setting, max	8,5	7,5	12	34,5	42	42	51	51	62	62

Duro-A - zylindrische Aufnahme, Spitzverzahnung 60°

Größe	110	135	165	210	254	254	315	315	400	400
c [mm] Bohrungsabstand Nutensteine	14	14	20	25	30	30	30	30	31	31
d [mm] Länge Grundbacke	30	39	47.5	63	71	71	90	90	113	113
e [mm] Breite Grundbacke	24	25	32	40	50	50	50	50	60	60
f [mm] H7 Nutbreite	10	10	12	14	16	16	21	21	25.5	25.5
g [mm]	43	48	61	69	101	101	125	125	166	166
h Gewinde Schutzbuchse	M4	M4	M5	M5	M6	M6	M6	M6	M8	M8
i [mm] Senkung Schraube Schutzbuchse	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Flugkreis-Ø Aufsatzbacke [mm]	136	170	195	260	305	305	402	402	520	520
Betätigungskraft [kN] max	17	25	30	38	53	53	62	62	90	90
Spannkraft [kN] max, gesamt	48	70	86	110	150	150	180	180	250	250
Drehzahl [min-1], max. zul.	8500	8000	80000	6500	5000	5000	4200	4200	3150	3150
Massenträgheitsmoment J kgm ²	0,007	0,018	0,04	0,12	0,3	0,3	0,82	0,82	2,5	2,5
Gewicht o. Aufsatzbacken ca. kg	4,3	6,9	11,5	19,6	33	33	56,8	56,8	108,6	108,6
Id.-Nr.	183722 ▲	183723 ▲	183724 ▲	183725 ▲	183726 ▲	183727 ▲	183728 ▲	183729 ▲	183730 ▲	183731 ▲