

CoAE - Drehen, Fräsen



EINSATZBEREICH

Zum rationalen **Drehen und Fräsen** von Werkstücken auf ihrer ganzen Länge ohne Umspannen mit höchster Genauigkeit.

AUSFÜHRUNG

Grundkörper mit Morsekegel und hydraulischem Druckausgleich.
Spannkreis-Ø 8-80 mm.
Werkstück-Gewicht max. 100 kg.

VORTEILE

- ⌚ Konstante Spannkraft durch hydraulischen Druckausgleich auch bei unebenen Stirnseiten des Werkstücks
- ⌚ Stabiler und gleichbleibender Werkstück-Längenanschlag an der Stirnseite durch federnde Zentrierspitze
- ⌚ Maximale Rundlaufabweichung 0,015 mm für höchste Präzision
- ⌚ Höchste Flexibilität durch universellen Austausch von Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze

TECHNISCHE MERKMALE

- Richtwert für axial zulässige Gesamtbelastung der 3 Abstützkolben: 20.000 N

N11 Grundkörper mit Morsekegel (Grundkörper ohne Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze) **hydraulisch**

Größe	3	4	5	6
Aufnahme MK	3	4	5	6
A [mm] Außendurchmesser	70	70	70	70
B [mm] Höhe Flansch	54	56.6	56.5	54
Id.-Nr.	1340429	1340430	1340431	1340432