

# Duro-M - 3-Backen, Bohr- und Drehbacken, Bajonett (ISO 702-3/DIN 55027)

## EINSATZBEREICH

Konventionell spannende, horizontale und vertikale Drehmaschinen sowie Fräsmaschinen, Rundtische und Teilapparate. Überwiegend in der Einzel- oder Kleinserienfertigung oder Reparaturwerkstatt.  
Spannen von rotationssymmetrischen Teilen für die Dreh- und Fräsbearbeitung

## AUSFÜHRUNG

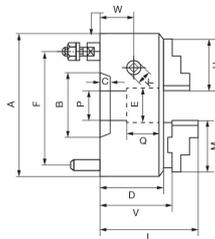
Das Duro-M ist ein manuell betätigtes Es wird überwiegend auf konventionellen Drehmaschinen zur spanenden Bearbeitung von Drehteilen eingesetzt.

## VORTEILE

- ⊕ Hohe Rundlaufgenauigkeit bis 0,02
- ⊕ Backen grundsätzlich brüniert
- ⊕ Minimale Störkontur
- ⊕ Hohe Kraftübersetzung
- ⊕ Abtropfkante für Kühlmittel

## TECHNISCHE MERKMALE

- Futterkörper (sowie alle weiteren Bauteile) aus Stahl
- Zentrisch spannend über Planspirale
- Planspirale im Gesenk geschmiedet und hochvergütet, Gewindeflanken beidseitig geschliffen
- Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen
- Werkseitig ermittelter Nulltrieb als Genauigkeitrieb
- Die max. zulässige Drehzahl ist so festgelegt, daß bei max. Spannkraft und bei Verwendung der schwersten zugehörigen Spannbacken noch 1/3 der Spannkraft als Restspannkraft zur Verfügung steht. Die Spannbacken dürfen dabei über den Futter-Außendurchmesser nicht überstehen. Die Drehfutter müssen in einwandfreiem Zustand sein. Im übrigen gelten die Bestimmungen nach DIN 6386 Teil 1.
- Spannkraft nach DIN6350: Die Spannkraft ist die Summe aller auf das Werkstück radial im Stillstand wirkenden Backenkräfte. Die angegebenen Spannkräfte sind Richtwerte. Sie gelten bei Futter in einwandfreiem Zustand, die mit Röh-Fett F80 abgeschmiert sind.
- Lieferumfang: Futter, Futterschlüssel, Backen



A09 615

Größe	100	125	125	160	160	200	200	250	250	315	315	315	400	400	500	500	500	630	630
Kurzkegel	3	3	4	4	5	5	6	6	8	6	8	11	8	11	8	11	15	11	15
A [mm] Außendurchmesser	100	125	125	160	160	200	200	250	250	315	315	315	400	400	500	500	500	630	630
B Aufnahme	53,9	53,9	63,5	63,5	82,5	82,5	106,4	106,4	139,7	106,4	139,7	196,9	139,7	196,6	139,7	196,9	285,8	196,9	285,8
D [mm] - Futterhöhe	75	69	69	66	66	74,5	74,5	83	83	96	96	104	106	106	122	122	122	137	137
E [mm] Durchgang (max)	20	32	32	42	42	55	55	76	76	103	103	103	136	136	136	190	190	192,7	240
F [mm]	70,6	70,6	82,5	82,5	104,8	104,8	133,4	133,4	171,4	133,4	171,4	235	171,4	235	171,4	235	330,2	235	330,2
H [mm] Länge Bohr- und Drehbacke	48	52	52	61	61	69	69	90	90	130	130	130	130	130	190	190	190	190	190
J [mm] Höhe Backe	18	22,5	22,5	26	26	32,5	32,5	40	40	46	46	46	43	43	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5
K [mm] Größe Futterschlüssel	8	9	9	10	10	11	11	12	12	14	14	14	17	17	19	19	19	19	19
W [mm] Abstand Futterschlüssel	43	33	33	23,45	23,45	26,7	26,7	27,5	27,5	31	31	31	36	36	40	40	40	50	50
Betätigung (Drehmomentschlüssel) [Nm]	60	80	80	110	110	140	140	150	150	180	180	180	240	240	260	260	260	280	280
Spannkraft [kN] max, gesamt	27	31	31	47	47	55	55	63	63	69	69	69	92	92	100	100	100	105	105
Drehzahl [min <sup>-1</sup> ], max. zul.	6300	5500	5500	4600	4600	4000	4000	3000	3000	2300	2300	2300	1800	1800	1300	1300	1300	850	850
Id.-Nr.	185500	185501	185502	185503	185504	185505	185506	185507	185508	185509	185510	185511	185512	185513	185514	185515	185516	185517	185518