

Duro-M - 4-Backen, Grund- und Aufsatzbacken, Kurzkegelaufnahme, Befestigung von vorne (ISO 702-1/DIN 55026)

EINSATZBEREICH

Konventionell spannende, horizontale und vertikale Drehmaschinen sowie Fräsmaschinen, Rundtische und Teilapparate. Überwiegend in der Einzel- oder Kleinserienfertigung oder Reparaturwerkstatt.
Spannen von rotationssymmetrischen Teilen für die Dreh- und Fräsbearbeitung

AUSFÜHRUNG

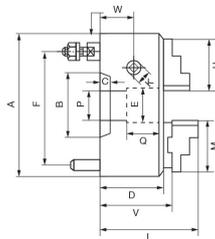
Das Duro-M ist ein manuell betätigtes Es wird überwiegend auf konventionellen Drehmaschinen zur spanenden Bearbeitung von Drehteilen eingesetzt.

VORTEILE

- ⊕ Hohe Rundlaufgenauigkeit bis 0,02
- ⊕ Backen grundsätzlich brüniert
- ⊕ Minimale Störkontur
- ⊕ Hohe Kraftübersetzung
- ⊕ Abtropfkante für Kühlmittel

TECHNISCHE MERKMALE

- Futterkörper (sowie alle weiteren Bauteile) aus Stahl
- Zentrisch spannend über Planspirale
- Planspirale im Gesenk geschmiedet und hochvergütet, Gewindeflanken beidseitig geschliffen
- Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen
- Werkseitig ermittelter Nulltrieb als Genauigkeitstrieb
- Die max. zulässige Drehzahl ist so festgelegt, daß bei max. Spannkraft und bei Verwendung der schwersten zugehörigen Spannbacken noch 1/3 der Spannkraft als Restspannkraft zur Verfügung steht. Die Spannbacken dürfen dabei über den Futter-Außendurchmesser nicht überstehen. Die Drehfutter müssen in einwandfreiem Zustand sein. Im übrigen gelten die Bestimmungen nach DIN 6386 Teil 1.
- Spannkraft nach DIN6350: Die Spannkraft ist die Summe aller auf das Werkstück radial im Stillstand wirkenden Backenkräfte. Die angegebenen Spannkräfte sind Richtwerte. Sie gelten bei Futter in einwandfreiem Zustand, die mit RöhM-Fett F80 abgeschmiert sind.
- Lieferumfang: Futter, Futterschlüssel, Backen



A09 823

Größe	160	200	200	250	250	250	315	315			400	400	500	630	630
Kurzkegel	5	5	6	5	6	8	6	8			8	11	11	11	15
A [mm] Außendurchmesser	160	200	200	250	250	250	315	315			400	400	500	630	630
B Aufnahme	82,5	82,5	106,4	82,5	106,4	139,7	106,4	139,7			139,7	196,9	196,9	196,9	285,9
D [mm] - Futterhöhe	66	74,5	74,5	83	83	83	96	96			106	106	122	137	137
E [mm] Durchgang (max)	42	42	55	76	55	76	103	76			136	125	190	190	190
F [mm]	61,9	61,9	82,6	104,8	82,6	111,1	133,4	111,1			171,4	165,1	235	235	247,6
K [mm] Größe Futterschlüssel	10	11	11	12	12	12	14	14			17	17	19	19	19
L [mm] - Futterhöhe, einschließlich Backe	69,7	80,2	80,2	89,9	89,9	89,9	100,4	100,4			113,4	113,4	128,4	143,3	143,3
M [mm] Länge Grundbacke	66,7	79,5	79,5	95	95	95	109,5	109,5			127	127	127	127	127
V [mm] Futterhöhe 1	69,7	80,2	80,2	89,9	89,9	89,9	100,4	100,4			113,4	113,4	128,4	143,3	143,3
W [mm] Abstand Futterschlüssel	23,5	26,7	26,7	27,5	27,5	27,5	31	31			36	36	40	50	50
Betätigung (Drehmomentschlüssel) [Nm]	110	140	140	150	150	150	180	180			240	240	260	280	280
Spannkraft [kN] max, gesamt	47	55	55	63	63	63	69	69			92	92	100	105	105
Drehzahl [min-1], max. zul.	4600	4000	4000	3000	3000	3000	2300	2300			1800	1800	1300	850	850
Id.-Nr.	185417▲	185418▲	185419▲	185420▲	185421▲	185422▲	185423▲	185424▲	185425	185426	185427▲	185428▲	185429▲	185430▲	185431▲