

# Duro-M - 2-Backen, Grundbacken und ungestufte Aufsatzbacken, Zylindrische Aufnahme (DIN 6350, Form A)

## EINSATZBEREICH

Konventionell spannende, horizontale und vertikale Drehmaschinen sowie Fräsmaschinen, Rundtische und Teilapparate. Überwiegend in der Einzel- oder Kleinserienfertigung oder Reparaturwerkstatt.  
Spannen von rotationssymmetrischen Teilen für die Dreh- und Fräsbearbeitung.

## AUSFÜHRUNG

Das DURO-M ist ein manuell betätigtes Drehfutter mit Planspirale und Durchgang. Es wird überwiegend auf konventionellen Drehmaschinen zur spanenden Bearbeitung von Drehteilen eingesetzt.

## VORTEILE

- ⊕ Hohe Rundlaufgenauigkeit bis 0,02 mm
- ⊕ Backen grundsätzlich brüniert
- ⊕ Minimale Störkontur
- ⊕ Hohe Kraftübersetzung
- ⊕ Abtropfkante für Kühlmittel

## TECHNISCHE MERKMALE

- Futterkörper (sowie alle weiteren Bauteile) aus Stahl
- Zentrisch spannend über Planspirale
- Planspirale im Gesenk geschmiedet und hochvergütet, Gewindeflanken beidseitig geschliffen
- Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen
- Werkseitig ermittelter Nulltrieb als Genauigkeitstrieb
- Die max. zulässige Drehzahl ist so festgelegt, daß bei max. Spannkraft und bei Verwendung der schwersten zugehörigen Spannbacken noch 1/3 der Spannkraft als Restspannkraft zur Verfügung steht. Die Spannbacken dürfen dabei über den Futter-Außendurchmesser nicht überstehen. Die Drehfutter müssen in einwandfreiem Zustand sein. Im übrigen gelten die Bestimmungen nach DIN 6386 Teil 1.
- Spannkraft nach DIN6350: Die Spannkraft ist die Summe aller auf das Werkstück radial im Stillstand wirkenden Backenkräfte. Die angegebenen Spannkräfte sind Richtwerte. Sie gelten bei Futter in einwandfreiem Zustand, die mit RöhM-Fett F80 abgeschmiert sind.
- Lieferumfang: Futter, Futterschlüssel, Backen. Die DURO-M Spannfutter sind als 2-, 3- und 4-Backenfutter bis einschließlich Ø315mm Größe mit den Linsen erhältlich. Alle 4-Backenfutter mit Befestigung vorne haben keine Linsen. Alle 6-Backenfutter haben ebenfalls keine Linsen.



A09 152

Größe	100	125	160	200	250	315	400
A [mm] Außendurchmesser	100	125	160	200	250	315	400
B Aufnahme	70	95	125	160	200	260	330
D [mm] - Futterhöhe	50	56	65	73.5	82	95	105
E [mm] Durchgang (max)	20	32	42	55	76	103	136
F [mm] Durchmesser Teilkreis Befestigungsschraube	83	108	140	176	224	286	362
G Gewinde Befestigungsschrauben	3xM8	3xM8	3xM10	3xM10	3xM12	3xM16	3xM16
H [mm] Länge Bohr- und Drehbacke	48	52	61	69	90	130	130
J [mm] Höhe Backe	18	22.5	26	32.5	40	46	43
K [mm] Größe Futterschlüssel	8	9	10	11	12	14	17
W [mm] Abstand Futterschlüssel	18	20	22.45	25.7	26.5	30	35
Betätigung (Drehmomentschlüssel) [Nm]	40	50	70	90	100	120	160
Spannkraft [kN] max, gesamt	18	19	29	35	42	46	60
Drehzahl [min <sup>-1</sup> ], max. zul.	2700	2400	2200	1800	1500	1200	950
Id.-Nr.	185587	185588	185589	185590	185591	185592	185593