Duro-M - 3-Backen, Grund- und Aufsatzbacken, Bajonett (ISO 702-3/DIN 55027)

EINSATZBEREICH

Konventionell spannende, horizontale und vertikale Drehmaschinen sowie Fräsmaschinen, Rundtische und Teilapparate. Überwiegend in der Einzel- oder Kleinserienfertigung oder Reparaturwerkstatt.
Spannen von rotationssymmetrischen Teilen für die Dreh- und Fräsbearbeitung.

AUSFÜHRUNG

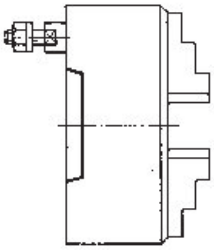
Das DURO-M ist ein manuell betätigtes Drehfutter mit Planspirale und Durchgang. Es wird überwiegend auf konventionellen Drehmaschinen zur spanenden Bearbeitung von Drehteilen eingesetzt.

VORTEILE

- Hohe Rundlaufgenauigkeit bis 0,02 mm
- Backen grundsätzlich brüniert
- Minimale Störkontur
- Hohe Kraftübersetzung
- Abtropfkante für Kühlmittel

TECHNISCHE MERKMALE

- Futterkörper (sowie alle weiteren Bauteile) aus Stahl
- Zentrisch spannend über Planspirale
- Planspirale im Gesenk geschmiedet und hochvergütet, Gewindeflanken beidseitig geschliffen
- Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen
- Werkseitig ermittelter Nulltrieb als Genauigkeitstrieb
- Die max. zulässige Drehzahl ist so festgelegt, daß bei max. Spannkraft und bei Verwendung der schwersten zugehörigen Spannbacken noch 1/3 der Spannkraft als Restspannkraft zur Verfügung steht. Die Spannbacken dürfen dabei über den Futter-Außendurchmesser nicht überstehen. Die Drehfutter müssen in einwandfreiem Zustand sein. Im übrigen gelten die Bestimmungen nach DIN 6386 Teil 1.
- Spannkraft nach DIN6350: Die Spannkraft ist die Summe aller auf das Werkstück radial im Stillstand wirkenden Backenkräfte. Die angegebenen Spannkräfte sind Richtwerte. Sie gelten bei Futtern in einwandrreiem Zustand, die mit Röhm-Fett F80 abgeschmiert sind.
- Lieferumfang: Futter, Futterschlüssel, Backen. Die DURO-M Spannfutter sind als 2,- 3- und 4-Backenfutter bis einschließlich Ø315mm Größe mit den Linsen erhältlich. Alle 4-Backenfutter mit Befestigung vorne haben keine Linsen. Alle 6-Backenfutter haben ebenfalls keine Linsen.



A09 Duro-M - 3-Backen, Grund- und Aufsatzbacken, Bajonett (ISO 702-3/DIN 55027)

Größe	100	125	125	160	160	200	200	250	250	315	315	315	400	400	500	500	500	630	630
Kurzkegel	3	3	4	4	5	5	6	6	8	6	8	11	8	11	8	11	15	11	15
A [mm] Außendurchmesser	100	125	125	160	160	200	200	250	250	315	315	315	400	400	500	500	500	630	630
B Aufnahme	53,9	53,9	63,5	63,5	82,5	82,5	106,4	106,4	139,7	106,4	139,7	196,9	139,7	196,6	139,7	196,9	285,8	196,9	285,8
D [mm] - Futterhöhe	75	69	69	66	66	74.5	74.5	83	83	96	96	104	106	106	122	122	122	137	137
E [mm] Durchgang (max)	20	32	32	42	42	55	55	76	76	103	103	103	136	136	136	190	190	192.7	240
F [mm] Durchmesser Teilkreis Befestigungsschraube	75	75	85	85	104,8	104,8	133,4	133,4	171,4	133,4	171,4	235	171,4	235	171,4	235	330,2	235	330,2
K [mm] Größe Futterschlüssel	8	9	9	10	10	11	11	12	12	14	14	14	17	17	19	19	19	19	19
L [mm] - Futterhöhe, einschließlich Backe	53.6	61	61	69.7	69.7	80.2	80.2	89.9	89.9	100.4	100.4	100.4	113.4	113.4	128.4	128.4	128.4	143.3	143.3
M [mm] Länge Grundbacke	47	56	56	66.7	66.7	79.5	79.5	95	95	109.5	109.5	109.5	127	127	127	127	127	127	127
V [mm] Futterhöhe 1	53.6	61	61	69.7	69.7	80.2	80.2	89.9	89.9	100.4	100.4	100.4	113.4	113.4	128.4	128.4	128.4	143.3	143.3
W [mm] Abstand Futterschlüssel	43	33	33	23.45	23.45	26.7	26.7	27.5	27.5	31	31	31	36	36	40	40	40	50	50

Duro-M - 3-Backen, Grund- und Aufsatzbacken, Bajonett (ISO 702-3/DIN 55027)

Größe	100	125	125	160	160	200	200	250	250	315	315	315	400	400	500	500	500	630	630
Betätigung (Drehmomentschlüssel) [Nm]	60	80	80	110	110	140	140	150	150	180	180	180	240	240	260	260	260	280	280
Spannkraft [kN) max, gesamt	27	31	31	47	47	55	55	63	63	69	69	69	92	92	100	100	100	105	105
Drehzahl [min-1], max. zul.	6300	5500	5500	4600	4600	4000	4000	3000	3000	2300	2300	2300	1800	1800	1300	1300	1300	850	850
Id.-Nr.	185519	185520	185521	185522	185523	185524	185525	185526	185527	185528	185529	185530	185531	185532	185533	185534	185535	185536	185537