Duro-M - 4-Backen, Bohr- und Drehbacken, Zentrieraufnahme, Befestigung von vorne (ähnlich DIN 6350)

EINSATZBEREICH

Konventionell spannende, horizontale und vertikale Drehmaschinen sowie Fräsmaschinen, Rundtische und Teilapparate. Überwiegend in der Einzel- oder Kleinserienfertigung oder Reparaturwerkstatt.
Spannen von rotationssymmetrischen Teilen für die Dreh- und Fräsbearbeitung.

AUSFÜHRUNG

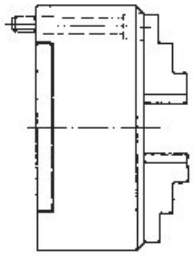
Das DURO-M ist ein manuell betätigtes Drehfutter mit Planspirale und Durchgang. Es wird überwiegend auf konventionellen Drehmaschinen zur spanenden Bearbeitung von Drehteilen eingesetzt.

VORTEILE

- Hohe Rundlaufgenauigkeit bis 0,02 mm
- Backen grundsätzlich brüniert
- Minimale Störkontur
- Hohe Kraftübersetzung
- Abtropfkante für Kühlmittel

TECHNISCHE MERKMALE

- Futterkörper (sowie alle weiteren Bauteile) aus Stahl
- Zentrisch spannend über Planspirale
- Planspirale im Gesenk geschmiedet und hochvergütet, Gewindeflanken beidseitig geschliffen
- Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen
- Werkseitig ermittelter Nulltrieb als Genauigkeitstrieb
- Die max. zulässige Drehzahl ist so festgelegt, daß bei max. Spannkraft und bei Verwendung der schwersten zugehörigen Spannbacken noch 1/3 der Spannkraft als Restspannkraft zur Verfügung steht. Die Spannbacken dürfen dabei über den Futter-Außendurchmesser nicht überstehen. Die Drehfutter müssen in einwandfreiem Zustand sein. Im übrigen gelten die Bestimmungen nach DIN 6386 Teil 1.
- Spannkraft nach DIN6350: Die Spannkraft ist die Summe aller auf das Werkstück radial im Stillstand wirkenden Backenkräfte. Die angegebenen Spannkräfte sind Richtwerte. Sie gelten bei Futtern in einwandrreiem Zustand, die mit Röhm-Fett F80 abgeschmiert sind.
- Lieferumfang: Futter, Futterschlüssel, Backen. Die DURO-M Spannfutter sind als 2,- 3- und 4-Backenfutter bis einschließlich Ø315mm Größe mit den Linsen erhältlich. Alle 4-Backenfutter mit Befestigung vorne haben keine Linsen. Alle 6-Backenfutter haben ebenfalls keine Linsen.



A09 Duro-M - 4-Backen, Bohr- und Drehbacken, Zentrieraufnahme, Befestigung von vorne (ähnlich DIN 6350)

Größe	125	160	200	250	315	400	500	630
A [mm] Außendurchmesser	125	160	200	250	315	400	500	630
B Aufnahme	95	125	160	200	260	330	420	545
D [mm] - Futterhöhe	56	65	73.5	82	95	105	120	135
E [mm] Durchgang (max)	32	42	55	76	103	136	190	240
F [mm] Durchmesser Teilkreis Befestigungsschraube	108	140	176	224	286	362	458	586
G Gewinde Befestigungsschrauben	3xM8	3xM10	3xM10	3xM12	3xM16	3xM16	6xM16	6xM16
H [mm] Länge Bohr- und Drehbacke	52	61	69	90	130	130	190	190
J [mm] Höhe Backe	22.5	26	32.5	40	46	43	54.5	54.5
K [mm] Größe Futterschlüssel	9	10	11	12	14	17	19	19
W [mm] Abstand Futterschlüssel	20	22.45	25.7	26.5	30	35	38	48
Betätigung (Drehmomentschlüssel) [Nm]	80	110	140	150	180	240	260	280

Duro-M - 4-Backen, Bohr- und Drehbacken, Zentrieraufnahme, Befestigung von vorne (ähnlich DIN 6350)

Größe	125	160	200	250	315	400	500	630
Spannkraft [kN) max, gesamt	31	47	55	63	69	92	100	105
Drehzahl [min-1], max. zul.	5500	4600	4000	3000	2300	1800	1300	850
Id.-Nr.	185367	185368	185369	185370	185371	185372	185373	185374