Duro-M - 4-Backen, Bohr- und Drehbacken, Kurzkegelaufnahme, Befestigung von vorne (ISO 702-1/DIN 55026)

EINSATZBEREICH

Konventionell spannende, horizontale und vertikale Drehmaschinen sowie Fräsmaschinen, Rundtische und Teilapparate. Überwiegend in der Einzel- oder Kleinserienfertigung oder Reparaturwerkstatt.
Spannen von rotationssymmetrischen Teilen für die Dreh- und Fräsbearbeitung.

AUSFÜHRUNG

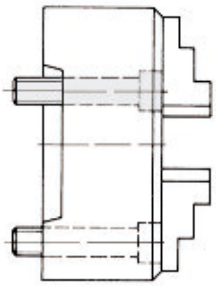
Das DURO-M ist ein manuell betätigtes Drehfutter mit Planspirale und Durchgang. Es wird überwiegend auf konventionellen Drehmaschinen zur spanenden Bearbeitung von Drehteilen eingesetzt.

VORTEILE

- Hohe Rundlaufgenauigkeit bis 0,02 mm
- Backen grundsätzlich brüniert
- Minimale Störkontur
- Hohe Kraftübersetzung
- Abtropfkante für Kühlmittel

TECHNISCHE MERKMALE

- Futterkörper (sowie alle weiteren Bauteile) aus Stahl
- Zentrisch spannend über Planspirale
- Planspirale im Gesenk geschmiedet und hochvergütet, Gewindeflanken beidseitig geschliffen
- Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen
- Werkseitig ermittelter Nulltrieb als Genauigkeitstrieb
- Die max. zulässige Drehzahl ist so festgelegt, daß bei max. Spannkraft und bei Verwendung der schwersten zugehörigen Spannbacken noch 1/3 der Spannkraft als Restspannkraft zur Verfügung steht. Die Spannbacken dürfen dabei über den Futter-Außendurchmesser nicht überstehen. Die Drehfutter müssen in einwandfreiem Zustand sein. Im übrigen gelten die Bestimmungen nach DIN 6386 Teil 1.
- Spannkraft nach DIN6350: Die Spannkraft ist die Summe aller auf das Werkstück radial im Stillstand wirkenden Backenkräfte. Die angegebenen Spannkräfte sind Richtwerte. Sie gelten bei Futtern in einwandrreiem Zustand, die mit Röhm-Fett F80 abgeschmiert sind.
- Lieferumfang: Futter, Futterschlüssel, Backen. Die DURO-M Spannfutter sind als 2,- 3- und 4-Backenfutter bis einschließlich Ø315mm Größe mit den Linsen erhältlich. Alle 4-Backenfutter mit Befestigung vorne haben keine Linsen. Alle 6-Backenfutter haben ebenfalls keine Linsen.



A09 Duro-M - 4-Backen, Grund- und Aufsatzbacken, Kurzkegelaufnahme, Befestigung von vorne (ISO 702-1/DIN 55026)

Größe	160[1]	200[1]	200[1]	250	250[1]	250[1]	315	315[1]	400	400[1]	500	630	630[1]
Kurzkegel	5	5	6	5	6	8	6	8	8	11	11	11	15
A [mm] Außendurchmesser	160[1]	200[1]	200[1]	250	250[1]	250[1]	315	315[1]	400	400[1]	500	630	630[1]
B Aufnahme	82,5	82,5	106,4	82,5	106,4	139,7	106,4	139,7	139,7	196,9	196,9	196,9	285,9
D [mm] - Futterhöhe	66	74.5	74.5	83	83	83	96	96	106	106	122	137	137
E [mm] Durchgang (max)	42	42	55	76	55	76	103	76	136	125	190	190	190
F [mm] Durchmesser Teilkreis Befestigungsschraube	61,9	61,9	82,6	104,8	82,6	111,1	133,4	111,1	171,4	165,1	235	235	247,6
H [mm] Länge Bohr- und Drehbacke	61	69	69	90	90	90	130	130	130	130	190	190	190
J [mm] Höhe Backe	26	32.5	32.5	40	40	40	46	46	43	43	54.5	54.5	54.5
K [mm] Größe Futterschlüssel	10	11	11	12	12	12	14	14	17	17	19	19	19
W [mm] Abstand Futterschlüssel	23.5	26.7	26.7	27.5	27.5	27.5	31	31	36	36	40	50	50

[1] Befestigung von vorne im inneren Lochkreis
4-Backenfutter mit Befestigung vorne bauartbedingt keine Linsen.

Duro-M - 4-Backen, Bohr- und Drehbacken, Kurzkegelaufnahme, Befestigung von vorne (ISO 702-1/DIN 55026)

Größe	160[1]	200[1]	200[1]	250	250[1]	250[1]	315	315[1]	400	400[1]	500	630	630[1]
Betätigung (Drehmomentschlüssel) [Nm]	110	140	140	150	150	150	180	180	240	240	260	280	280
Spannkraft [kN) max, gesamt	47	55	55	63	63	63	69	69	92	92	100	105	105
Drehzahl [min-1], max. zul.	4600	4000	4000	3000	3000	3000	2300	2300	1800	1800	1300	850	850
Id.-Nr.	185402	185403	185404	185405	185406	185407	185408	185409	185412	185413	185414	185415	185416

[1] Befestigung von vorne im inneren Lochkreis
4-Backenfutter mit Befestigung vorne bauartbedingt keine Linsen.