

# Duro AR-C, Kurzkegelaufnahme



## EINSATZBEREICH

Premium-Kraftspannfutter mit Durchgang für die Bearbeitung von Stangen, Röhren und flanschartigen Werkstücken. Höchste Drehzahlen und flexiblen Einsatz durch Backenschnellwechselsystem mit Einzelentriegelung.

## AUSFÜHRUNG

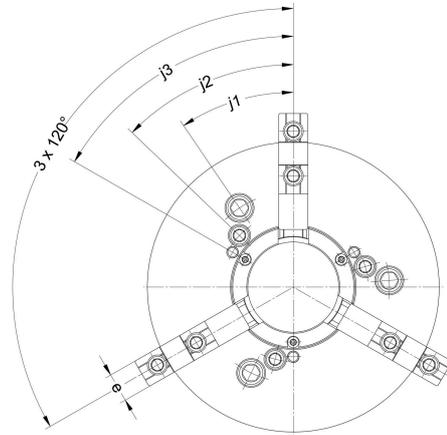
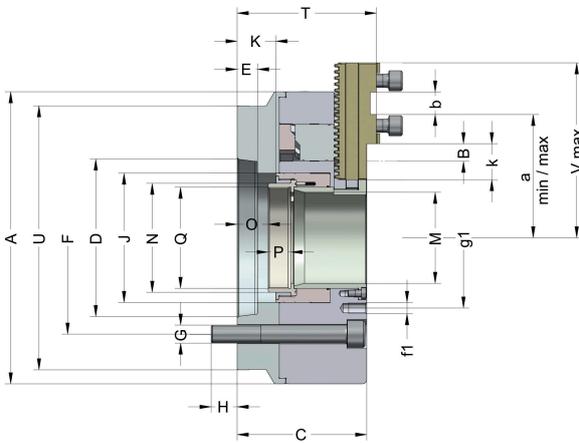
Das Duro-A RC ist ein Dreibackenfutter mit Durchgang und Backenschnellwechselsystem, das automatisch (hydraulisch betätigt) von einer CNC-Maschine, gespannt werden kann. RC steht für RapidChange – Schnellwechsel, A für automatisch.

## VORTEILE

- Schneller Backenwechsel in 50 Sekunden
- 3 Jahre Gewährleistung (gemäß DURO-A RC Gewährleistungsbedingungen)
- Ausgezeichnetes Preis-Leistungsverhältnis
- Bis zu 14% reduzierte Bauhöhe und bis zu 17% Gewichtsreduzierung
- Hohe Spanngenauigkeit und Spannkraft durch besonders stabile Konstruktion

## TECHNISCHE MERKMALE

- Hohe Drehzahlen und optimales Fliehkraftverhalten durch geringe Backengewichte und Keilstangenkonstruktion
- Großer Durchgang für Hohl- und Teilhohlspannung
- Geradverzahnte Grundbacken
- **Lieferumfang:** Futter, Futter- und Backen-Befestigungsschrauben, Grundbacken, Sicherheitsschlüssel, Montageschlüssel



C 15 3-Backen Kraftspannfutter DURO-A RC, mit Backen-Schnellwechselsystem, mit Einzelentriegelung, geradverzahnt, Kurzkegelaufnahme DIN ISO 702-1

Id.-Nr.	185027	185028	185030	185031	185034	185035	185038	185039	185042	185043
Größe	180	180	215	2115	260	260	315	315	400	400
A mm	180	180	215	215	260	260	315	315	400	400
Backenhub B mm	6.8	6.8	7	7	8	8	8	8	9.3	9.3
C mm	111.7	112.7	124.3	126.3	141	143	153.7	155.7	159.7	160.7
D mm	KK5	KK6	KK6	KK8	KK6	KK8	KK8	KK11	KK11	KK15
E mm	15	16	16	18	16	18	18	20	20	21
F mm	104.8	133.4	133.4	171.4	133.4	171.4	171.4	235	235	330.2
G mm	M10	M12	M12	M16	M12	M16	M16	M20	M20	M24
H mm	18.8	20.3	19.5	21.7	19	23	23.8	30.8	29.3	35.3

## Duro AR-C, Kurzkegelaufnahme

Id.-Nr.	185027	185028	185030	185031	185034	185035	185038	185039	185042	185043
J mm	78	78	93	93	115	115	140	140	175	175
Kolbenhub K mm	23	23	27	27	32	32	32	32	34	34
M mm	53	53	66	66	81	81	104	104	128	128
N mm	64,9	64,9	80,9	80,9	96,9	96,9	119,9	119,9	149,9	149,9
O min.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
O max.	23	23	27	27	32	32	32	32	34	34
P mm	19	19	19	19	20	20	25	25	25	25
Q mm	M60 x 1,5	M60 x 1,5	M75 x 1,5	M75 x 1,5	M90 x 1,5	M90 x 1,5	M110 x 2	M110 x 2	M138 x 2	M138 x 2
T mm	118,1	119,1	129,2	13,2	149,5	151,5	162	164	168	169
V max. mm	210,5	210,5	266,8	266,8	330,3	330,3	386,2	386,2	453	453
Verstellung Raster	6 (x4,7=28,2)	6 (x4,712=28,3)	7 (x4,71=32,9)	7 (x4,71=32,9)	7 (x5,5=38,5)	7 (x5,5=38,5)	9 (x5,5=49,5)	9 (x5,5=49,5)	10 (x5,5=55,0)	10 (x5,5=55,0)
b mm	18	18	20	20	20	20	20	20	26	26
e mm	20	20	22	22	26	26	32	32	32	32
f1	M8/14	M8/14	M8/14	M8/14	M10/16	M10/16	M10/16	M10/16	M10/16	M10/16
g1 mm	96	96	108	108	125	125	156	156		
j3	60°	60°	60°	60°	60°	60°	60°	60°	60°	60°
j1	29°	29°	29°	21°	34°	34°	30°	20°	29°	20°
j2	36°	36°	21°	29°	14°	14°	20°	29°	20°	29°
k mm	9	9	19	19	32	32	43	43	39	39
Max. Betätigungskraft kN	32	32	47	47	63	63	90	90	120	120
Max. Gesamt-Spannkraft kN	64	64	100	100	135	135	180	180	240	240
Max. zul. Drehzahl min <sup>-1</sup>	6300	6300	6000	6000	4700	4700	4000	4000	3500	3500
Massenträgheitsmoment J kgm <sup>2</sup>	0,071	0,083	0,17	0,19	0,38	0,37	0,94	0,96	2,65	2,66
Gewicht o. Aufsatzbacken ca. kg	15,9	17,6	25,9	27,7	41	40,5	69,5	67,8	118,4	116,5