



**EINSATZBEREICH**

Optimiert für die 5-Achsbearbeitung.

**AUSFÜHRUNG**

**Spannsystem mechanisch ohne Kraftübersetzer, manuell betätigt.**  
Zentrisch spannend mit zwei beweglichen Backen.

**VORTEILE**

- ⊕ Ideales Führungsverhältnis der Backen durch patentiertes Führungssystem
- ⊕ Sehr großer Spannhub
- ⊕ Offen konzipiert für optimalen Späneabfluss, welcher selbst bei Schwerzerspannung eine einfache Reinigung gewährleistet
- ⊕ Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang und große Wiederholspanngenauigkeit beim Einsatz eines Drehmomentschlüssels
- ⊕ Bestens geeignet für den Einsatz von SKB-Krallenbacken. Mit diesen Aufsatzbacken lassen sich Roh- und Sägeteile mit einer max. Festigkeit bis 900 N/mm<sup>2</sup> auf einer Spanntiefe von 2,5 mm sicher spannen

**TECHNISCHE MERKMALE**

- Stahl Grundkörper gehärtet und geschliffen
- Hoch angesetzte Spannbacke
- Oben, nahe den Spannbacken liegende Spindel für optimale Kraftübertragung
- Lange Backenführung und kompakte Bauweise
- Inklusive SKB Krallenbacken
- Wiederholspanngenauigkeit: 0,02 mm
- **RZM = RÖHM, Zentrisch, Manuell**

**A32 RZM, mit SKB Krallenbacken**

Id.-Nr.	182230	182231	178910	178911
Backenbreite A mm	92	92	125	125
Ausführung	lange Ausführung	kurze Ausführung	lange Ausführung	kurze Ausführung
B min.	24	24	23	23
B max.	160	100	222	142
B1 mm	18-154	18-94	17-216	17-136
C mm	32	32	40	40
D mm	230	170	298	218
E mm	174	174	196.5	196.5
F mm	200	200	260	180
Ø J x Tiefe mm	Ø20H# / 6	Ø20H# / 6	Ø20H# / 6	Ø20H# / 6
K mm	94	94	125	125
M mm	120	120	128	128
N mm	142	142	156.5	156.5
U mm	20	20	20	20
X mm	6	6	6	6
Sechskant SW	10	10	12	12
Spannkraft kN	20	20	25	25
Anzugsdrehmoment Nm			150	150
Gewicht kg	11.7	11.5	20.3	17.4

