

Orientierungshilfe



TYP	DURO-A	KFD-HS	KFD-HE	KFG	PKF
Kraftspannfutter mit Durchgang					
Merkmal	Konstanter Spann- kraftverlauf über 500.000 Zyklen	Überdurchschnittlich großer Durchgang, erhöhte Genauigkeit, geringe Fliehkraftverluste	Großer Durchgang, bewährter Standard	Großer Durchgang, großer Backenhub	Höchste Rund- und Planlaufgenauigkeiten
Größen	110 - 400	110 - 400	170 - 315	160 - 350	100 - 200
Spannbereich	6 - 478 mm	6 - 478 mm	20 - 393 mm	5 - 472 mm	-
Kraftüber- tragung	Keilhaken	Keilhaken	Keilhaken	Winkelhebel	Keilhaken
Spannkraft	████████	████████	████████□	██□□□□	██□□□□
Drehzahl	████████	████████	████████□	███□□□	███□□□
Backenanzahl					
Backenart					Stiftaufnahme
Werkstück					
Bearbeitung					
Aufnahmen	 ISO 702-4 ISO 702-1	 DIN 6353 ISO 702-1 (DIN 55026) DIN 55021	 DIN 6353		
Seite	6014	6025	6036	6046	6050

Orientierungshilfe



2-Backen


 60° Spitzver-
zahnung 60°


Rohr



Flansch



3-Backen


 90° Spitzver-
zahnung 90°


Stange


 Asymmetrische
Werkstücke


Kreuzversatz



Scheibe

Orientierungshilfe



TYP	KFD-EC	KFD	KFD-G
	Kraftspannfutter ohne Durchgang		
Merkmal	Wartungsarm und verschleißarm	Bewährtes Standardfutter für vielfältige Anwendungen	Großer Backenhub, reduzierte Störkonturen
Größen	200 - 400	85 - 630	125 - 315
Spannbereich	16 - 490 mm	4 - 720 mm	-
Kraftübertragung	Keilhaken	Keilhaken	Keilhaken
Spannkraft	████████	████████	██████ □□
Drehzahl	████ □□	████ □□	████ □□
Backenanzahl			
Backenart			
Werkstück			
Bearbeitung			
Aufnahmen	 DIN 6353	 DIN 6353 ähnlich DIN 6353	
Seite	6056	6061	6072

Orientierungshilfe

- Planbearbeitung
- Längsbearbeitung

- Kurzkegelaufnahme
- Zylindrische Zentrieraufnahme

Orientierungshilfe



TYP	DURO-A RC	DURO-NCSE	DURO-NC	LVE	LVE großer Durchgang
	Kraftspannfutter mit Backenschnellwechsel			Luftbetätigte Vorderendfutter	
Merkmal	Einzelriegelung	Einzelriegelung	Zentralriegelung	Mit integriertem Spannzylinder	Mit integriertem Spann-zylinder, großer Durchgang
Größen	180 - 400	180 - 630	140 - 630	125 - 315	400 - 1000
Spannbereich	11 - 351 mm	11 - 667 mm	5 - 780 mm	12 - 400 mm	85 - 1135 mm
Kraftübertragung	Keilstange	Keilstange	Keilhaken	Keilhaken	Keilhaken
Spannkraft	■ ■ ■ ■ □	■ ■ ■ ■ □	■ ■ ■ ■ □	■ ■ ■ □ □	■ ■ ■ □ □
Drehzahl	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ □	■ ■ □ □ □	■ ■ □ □ □
Backenanzahl					
Backenart					
Werkstück					
Bearbeitung					
Aufnahmen	ISO 702-4 ISO 702-1	DIN 6353 ISO 702-1 (DIN 55026) DIN 55021	DIN 6353	DIN 6353	DIN 6353
Seite	6078	6088	6098	6112	6118

Orientierungshilfe



2-Backen



60° Spitzverzahnung 60°



Rohr



Flansch



3-Backen



90° Spitzverzahnung 90°



Stange



Asymmetrische Werkstücke



Kreuzversatz

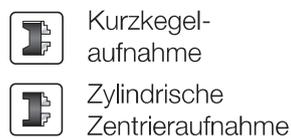


Scheibe

Orientierungshilfe



TYP	KBF-N Niederzugfutter	ZFM Niederzugfutter	KFD-AF Ausgleichsfutter	GF Greiferfutter
	Anwendungsspezifische Kraftspannfutter			
Merkmal	Für Innen- und Außen- spannung, aktiver Nieder- zug, Ölbadschmierung, hermetisch abgedichtet	Nur Außenspannung, aktiver Niederzug	Ausgleichende Backen, auswechselbare Zentrier- einsätze	Automatische Backenrück- stellung
Größen	170 - 400	160 - 315	160 - 315	80 - 125
Spannbereich	-	-	5 - 393 mm	-
Kraftübertra- gung	Keilhaken	Zangenbolzensystem	Keilhaken	Federsystem
Spannkraft	■ ■ ■ ■ □ □	■ ■ □ □ □ □	■ ■ ■ ■ ■ □	■ □ □ □ □ □
Drehzahl	■ ■ ■ ■ □	■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ □ □	Stationär
Backenanzahl				
Backenart		-		
Werkstück				
Bearbeitung				Keine Bearbeitung (nur Greifen und Positionieren)
Aufnahmen	 DIN 6353 ISO 702-1 (DIN 55026) DIN 55021		 Alternativ radiale Feinabstimmung	Zylinderschaft DIN 69880
Seite	6130	6134	61236	6140



Orientierungshilfe