

Orientierungshilfe



Orientierungshilfe

TYP	RKE				RKE-M				RKE-LV		RKK		
NC-Kompakt-Spanner													
Merkmal	- Höchste Spanngenauigkeit - Spannkraftvoreinstellung - Präziser, verschleißfester Grundkörper				- Höchste Spanngenauigkeit - Ohne Spannkraftvoreinstellung - Präziser, verschleißfester Grundkörper				- Sehr gute Zugänglichkeit bei 5-Seiten-Bearbeitung - Spannkraftvoreinstellung - Großer Spannbereich		- Verformungsstabile Bauart für höchste Spanngenauigkeit - Höchste Wiederholgenauigkeit - Spannkraftvoreinstellung		
Spannsystem	mechanisch-mechanisch Größe 92: mechanisch-hydraulisch				mechanisch				mechanisch-mechanisch		mechanisch-mechanisch		
Kraftverstärkung	✓								✓		✓		
Aufspannmöglichkeit	3-Seiten, Duo-Turm, Quattro-Turm				3-Seiten, Duo-Turm, Quattro-Turm				Grundseite		3-Seiten, Duo-Turm, Quattro-Tur		
Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit	✓✓				✓✓				✓✓		✓✓		
Universal-Fräsmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit	✓✓				✓✓				✓✓		✓✓		
Universal-Fräsmaschinen Standard-Ausführung	✓				✓				✓		✓		
Lehrenbohrwerke	✓✓				✓✓				✓✓		✓✓		
5-Achsbearbeitung	✓				✓				✓✓		✓		
Schleifmaschinen	✓				✓				✓		✓		
Serienfertigung	✓				✓				✓		✓		
Für beengte Raumverhältnisse	✓				✓				✓✓		✓		
Backenbreite mm	92 ¹⁾	125 ¹⁾	160 ¹⁾	200 ¹⁾	92 ¹⁾	125 ¹⁾	160 ¹⁾	200 ¹⁾	125 ¹⁾	125 ³⁾	135 ²⁾	160 ²⁾	200 ²⁾
Spannweite (max.) mm	208	312	451	451	208	312	451	451	192	225	215	340	340
Länge (geöffnet) mm	345	478	633	633	315	442	607	607	372	372	483	618	618
Breite mm	94	126	162	162	94	126	162	162	126	126	150	205	205
Höhe mm	112	140	165	175	112	140	165	175	140	130	148	179	189
Spannkraft (max.) kN	25	40	60	60	25	40	60	60	40	40	40	60	60
Gewicht kg	15	41	79	85	15	41	79	85	29	29	50	107	108
Seite	4014				4022				4034		4040		

✓ Ja

✓ geeignet

✓✓ sehr gut geeignet

¹⁾ mit Stufenbacken
²⁾ mit Standardbacken
³⁾ mit Trägerbacken

⁴⁾ mit Krallenbacken
⁵⁾ mit erhöhter Stufenbacke

Orientierungshilfe



TYP	RKD-M		RKZ-M					RVM	RZM					
	NC-Kompakt-Doppel-Spanner		NC-Kompakt-Zentrisch-Spanner					5-Achs-Spanner						
Merkmal	<ul style="list-style-type: none"> - Doppel-, Zentrisch- und Kompakt-Spanner (ausnehmbare Mittenbacke) - Höchste Wiederholgenauigkeit - Geringer Eilgang 		<ul style="list-style-type: none"> - Hohe Mitten- und Wiederholspanngenauigkeit - Minimale Störkontur 					<ul style="list-style-type: none"> - Rüstzeitreduzierung durch Backenschneidwechsell-system - Offenes Design - Azentrisch spannend 	<ul style="list-style-type: none"> - Sehr großer Spannhub durch patentiertes Führungssystem - Offen konzipiert für optimalen Spänefluss - Oben liegende Spindel für optimale Kraftübertragung 					
Spannsystem	mechanisch		mechanisch					mechanisch	mechanisch					
Kraftverstärkung	*							----	*					
Aufspannmöglichkeit	3-Seiten, Duo-Turm, Quattro-Turm		Grundseite					Grundseite	Grundseite					
Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit	✓✓		✓					✓	✓					
Universal-Fräsmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit	✓✓		✓					✓	✓					
Universal-Fräsmaschinen Standard-Ausführung	✓✓		✓					✓	✓					
Lehrenbohrwerke	✓✓		✓					✓	✓					
5-Achsbearbeitung			✓					✓✓	✓✓					
Schleifmaschinen	✓		✓					✓	✓					
Serienfertigung	✓		✓					✓	✓					
Für beengte Raumverhältnisse	✓		✓					✓✓	✓✓					
Backenbreite mm	92 ¹⁾	125 ¹⁾	50 ¹⁾	70 ¹⁾	92 ¹⁾	125 ¹⁾	125 ⁹⁾	125	92 ⁴⁾	92 ⁴⁾	125 ⁴⁾	125 ⁴⁾		
Spannweite (max.) mm	127	180	111	153	208	269	269	95	160	100	222	142		
Länge (geöffnet) mm	480	617	157	209	283	353	353	345	230	170	298	218		
Breite mm	94	126	52	72	94	126	126	126	94	94	125	125		
Höhe mm	117	145	75	95	117	145	165	152	174	174	196,5	196,5		
Spannkraft (max.) kN	25	40	10	15	20	25	25	40	20	20	25	25		
Gewicht kg	24	52	3,5	7	18	32,5	35	33	11,7	11,5	20,3	17,4		
Seite	4051		4060					4067	4072					

* Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang und große Wiederholgenauigkeit beim Einsatz eines Drehmomentschlüssels

Orientierungshilfe



Orientierungshilfe

TYP	RB-K					RBAW		
	Maschinenschraubstock					NC-Kraftspanner		
Merkmal	- Hohe Genauigkeit durch präzise Backenführung - Schnelle Spannbereichverstellung über Bolzensystem					- Integrierter Winkeltrieb - Spannweitenvoreinstellung		
Spannsystem	mechanisch-hydraulisch					mechanisch-hydraulisch		
Kraftverstärkung	✓					✓		
Aufspannmöglichkeit	Grundseite					3-Seiten		
Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit	✓✓					✓✓		
Universal-Fräsmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit	✓✓					✓✓		
Universal-Fräsmaschinen Standard-Ausführung	✓					✓		
Lehrenbohrwerke	✓✓					✓✓		
5-Achsbearbeitung								
Schleifmaschinen	✓					✓		
Serienfertigung	✓					✓		
Für beengte Raumverhältnisse	✓					✓		
Backenbreite mm	92	113	135	160	200	113	135	160
Spannweite (max.) mm	100	170	220	310	350	175	225	310
Länge (geöffnet) mm	490	583	679	817	1022	500	578	702
Breite mm	160	160	200	240	280	115	137	162
Höhe mm	91	97	112	133	171	96	111	132
Spannkraft (max.) kN	25	30	40	50	100	30	40	50
Gewicht kg	15,5	24	39	60	112	22	36	62
Seite	4080					4086		



Ja



geeignet



sehr gut geeignet

Orientierungshilfe



TYP	MSR					RS					UZ				
	Maschinenschraubstock														
Merkmal	- Schnelle Spannbereichverstellung über Bolzensystem					- Aus Spezialguss für vielfältigen Einsatz - Ganzer Spannbereich durch Drehen der Handkurbel überbrückbar					- Zentrisch spannend - Spindel im Arbeitsbereich abgedeckt				
Spannsystem	mechanisch					mechanisch					mechanisch				
Kraftverstärkung	*					*					*				
Aufspannmöglichkeit	Grundseite					Grundseite					Grundseite				
Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit	✓					✓					✓				
Universal-Fräsmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit	✓					✓					✓				
Universal-Fräsmaschinen Standard-Ausführung	✓					✓					✓				
Lehrenbohrwerke															
5-Achsbearbeitung															
Schleifmaschinen	✓					✓					✓				
Serienfertigung	✓					✓					✓				
Für beengte Raumverhältnisse	✓					✓					✓				
Backenbreite mm	125	150	150	175	175	92	113	135	160	200	113	135	160	200	250
Spannweite (max.) mm	150	200	300	400	400	85	105	125	145	185	110	140	180	300	400
Länge (geöffnet) mm	401	487	587	701	701	362	423	510	575	675	358	408	495	655	767
Breite mm	95	125	125	145	145	160	160	200	240	280	132	152	180	200	220
Höhe mm	80	100	100	118	118	79,6	89,6	103,6	119,6	144,6	92,6	105,1	123,6	141,6	147,6
Spannkraft (max.) kN	30	50	50	60	60	18	25	35	45	55	15	22	24	25	28
Gewicht kg	12,7	25,6	29,5	51,2	51,2	12	13,5	25	40	65	12,4	19	31	52	71
Seite	4092					4094					4098				

Orientierungshilfe

* Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang und große Wiederholgenauigkeit beim Einsatz eines Drehmomentschlüssels

Orientierungshilfe



Orientierungshilfe

TYP	KZS-P					KZS-PG			
	Stationäre								
Merkmal	- Speziell für automatisierte Beladung - Zentrisch spannend - Backen mit Kreuzverzahnung und Spitzverzahnung					- Speziell für automatisierte Beladung - Zentrisch spannend - Backen mit Kreuzverzahnung und Spitzverzahnung - Großer Backenhub			
Spannsystem	pneumatisch					pneumatisch			
Spannkraft									
Aufspannmöglichkeit	Grundseite, Nullpunktspannsystem					Grundseite, Nullpunktspannsystem			
Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>					<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>			
Universal-Fräsmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit	<input checked="" type="checkbox"/>					<input checked="" type="checkbox"/>			
Universal-Fräsmaschinen Standard-Ausführung	<input checked="" type="checkbox"/>					<input checked="" type="checkbox"/>			
Lehrenbohrwerke	<input checked="" type="checkbox"/>					<input checked="" type="checkbox"/>			
5-Achsbearbeitung	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>					<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>			
Schleifmaschinen	<input checked="" type="checkbox"/>					<input checked="" type="checkbox"/>			
Serienfertigung	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>					<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>			
Für beengte Raumverhältnisse	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>					<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>			
Körpergröße	64	100	160	200	250	100	160	200	250
Backenhub mm	2,3	2,3	3,5	4,8	6	7	9,5	12	18,2
Spannkraft (max.) kN	4,5	18	45	52	55	8	20	24	21
Gewicht kg	1,25	3,9	11,2	20,4	32,5	4	11,5	20,8	32,8
Seite	4105					4107			

Ja
 geeignet
 sehr gut geeignet

Orientierungshilfe



TYP	KZS-H			KZS-HG				SSP			
	Stationäre										
Merkmal	- Speziell für automatisierte Beladung - Zentrisch spannend - Backen mit Kreuzverzahnung und Spitzverzahnung			- Speziell für automatisierte Beladung - Zentrisch spannend - Backen mit Kreuzverzahnung und Spitzverzahnung - Großer Backenhub				- Speziell für automatisierte Beladung - Zentrisch spannend - Ohne Durchgang - Backen mit Spitzverzahnung			
Spannsystem	hydraulisch			hydraulisch				pneumatisch			
Kraftverstärkung	■ ■ ■ ■ □			■ ■ ■ ■ □				■ ■ ■ ■ ■			
Aufspannmöglichkeit	Grundseite, Nullpunktspannsystem			Grundseite, Nullpunktspannsystem				Grundseite, Nullpunktspannsystem			
Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit	✓ ✓			✓ ✓				✓ ✓			
Universal-Fräsmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit	✓			✓				✓			
Universal-Fräsmaschinen Standard-Ausführung	✓			✓				✓			
Lehrenbohrwerke	✓			✓				✓			
5-Achsbearbeitung	✓ ✓			✓ ✓				✓ ✓			
Schleifmaschinen	✓			✓				✓			
Serienfertigung	✓ ✓			✓ ✓				✓ ✓			
Für beengte Raumverhältnisse	✓ ✓			✓ ✓				✓ ✓			
Körpergröße	64	100	160	100	160	200	250	160	200	250	315
Backenhub mm	2,3	2,3	3,5	7	9,5	12	18,2	4,2	4,2	5	5
Spannkraft (max.) kN	5	18	45	16	40	50	50	36/38	55/60	90/96	111/118
Gewicht kg	1,5	5	14,2	5,1	14,5	24,8	37,9	25	34	54	65
Seite	4111			4113				4117			

* Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang und große Wiederholgenauigkeit beim Einsatz eines Drehmomentschlüssels

Orientierungshilfe



Orientierungshilfe

TYP	BSS		BOF				BSH							DPV				DPV 3-W
Bohrmaschinenschraubstock																		
Merkmal	- Kompakte und stabile Bauweise - Ganzer Spannungsbereich durch Drehen der Handkurbel überbrückbar		- Kompakte und stabile Bauweise - Ganzer Spannungsbereich durch Drehen der Handkurbel überbrückbar - Lange Führung der beweglichen Backen auch im äußeren Spannungsbereich				- Heimwerker-Ausführung			- Robuste stabile Ausführung				- Abdeckung der Gewindespindel durch Schutzhülse - Gleichbleibende Baulänge - Ganzer Spannungsbereich durch Drehen der Handkurbel überbrückbar				
Spannsystem	mechanisch manuell betätigt		mechanisch manuell betätigt				mechanisch manuell betätigt							mechanisch manuell betätigt				
Kraftverstärkung																		
Aufspannmöglichkeit	Grundseite		Grundseite				Grundseite							Grundseite				3-Seiten
Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit																		
Universal-Fräsmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit																		
Universal-Fräsmaschinen Standard-Ausführung																		
Lehrenbohrwerke																		
5-Achsbearbeitung																		
Schleifmaschinen																		
Serienfertigung	✓		✓				✓							✓				
Für beengte Raumverhältnisse																		
Backenbreite mm	110	135	90	110	135	160	65	80	100	80	100	120	140	80	100	120	150	100
Spannweite (max.) mm	100	160	90	130	160	220	65	85	80	80	95	110	150	70	92	110	125	93
Länge (geöffnet) mm	510	587	195	315	365	445	125	150	170	200	215	260	300	154	175	225	238	189
Breite mm	175	205	145	175	205	245	105	130	175	140	175	215	220	142	152	180	198	159
Höhe mm	72,5	80,5	60	72,5	80,5	95,5	43	46	47	70	75	85	85	58	63,5	63,5	65	65
Spannkraft (max.) kN	10	10	8	10	12	15												
Gewicht kg	9,5	13,5	5,5	9,5	13,5	25	1,2	1,7	4,2	5	7	11	12,5	3,6	4,3	6,3	8,1	5,1
Seite	4124		4124				4125							4126				4126



Ja



geeignet

sehr gut
geeignet

Orientierungshilfe



TYP	PL-S micro		PL-S			PLF			PL-G			PS-SV		PS-ZD	
Schleif- und Kontrollschraubstock															
Merkmal	<ul style="list-style-type: none"> - Niederzugeffekt - Einfaches Spannen und Lösen mit Innensechskantschlüssel - Spannbacke in Stufen verstellbar, rastet selbständig ein - Keine Spindel 					<ul style="list-style-type: none"> - Niederzugeffekt - Aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und feinst geschliffen - Waagrecht und senkrecht eingeschliffenes Prisma - Keine Spindel, die z.B. beim Erodieren verschmutzen könnte 			<ul style="list-style-type: none"> - Spannen und Lösen mit Gewindespindel - Aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und feinst geschliffen 			<ul style="list-style-type: none"> - Aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und feinst geschliffen - Lager- und Auflagebolzen gehärtet und geschliffen mit einer Genauigkeit von 0,001 mm - Die Spannvorrichtung kann in jeder Winkelposition formschlüssig verriegelt werden 		<ul style="list-style-type: none"> - Formschlüssige Verriegelung in jeder gewünschten Winkelposition durch Feststellschrauben - Aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und feinst geschliffen - 360° drehbar 	
Spannsystem	mechanisch manuell betätigt					mechanisch manuell betätigt			mechanisch manuell betätigt			mechanisch manuell betätigt		mechanisch manuell betätigt	
Kraftverstärkung															
Aufspannmöglichkeit	Grundseite					Grundseite			Grundseite			Grundseite		Grundseite	
Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit															
Universal-Fräsmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit															
Universal-Fräsmaschinen Standard-Ausführung															
Lehrenbohrwerke															
5-Achsbearbeitung															
Schleifmaschinen	✓✓					✓✓			✓✓			✓✓		✓✓	
Serienfertigung															
Für beengte Raumverhältnisse															
Backenbreite mm	34	45	70	90	120	50	73	100	60	73	88	70	90	70	120
Spannweite (max.) mm	25	50	80	120	150	65	100	125	55	100	125	80	120	80	150
Länge (geöffnet) mm	75	110	160	210	280	140	190	245	110	210	250	160	210	180	270
Breite mm	34	45	70	90	120	50	73	100	60	73	88	70	90	110	160
Höhe mm	35	45	62	80	90	50	67	90	50	67	88	93	113	137	210
Spannkraft (max.) kN	2	2	2,5	3	4	1,6	2	5	2	4	4	6	7	-	-
Gewicht kg	0,35	1	3	5,8	13,5	1,4	4,1	7,3	1,6	4	7,6	5,3	11	11,1	43
Seite	4130					4131			4131			4132		4132	

* Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang und große Wiederholgenauigkeit beim Einsatz eines Drehmomentschlüssels