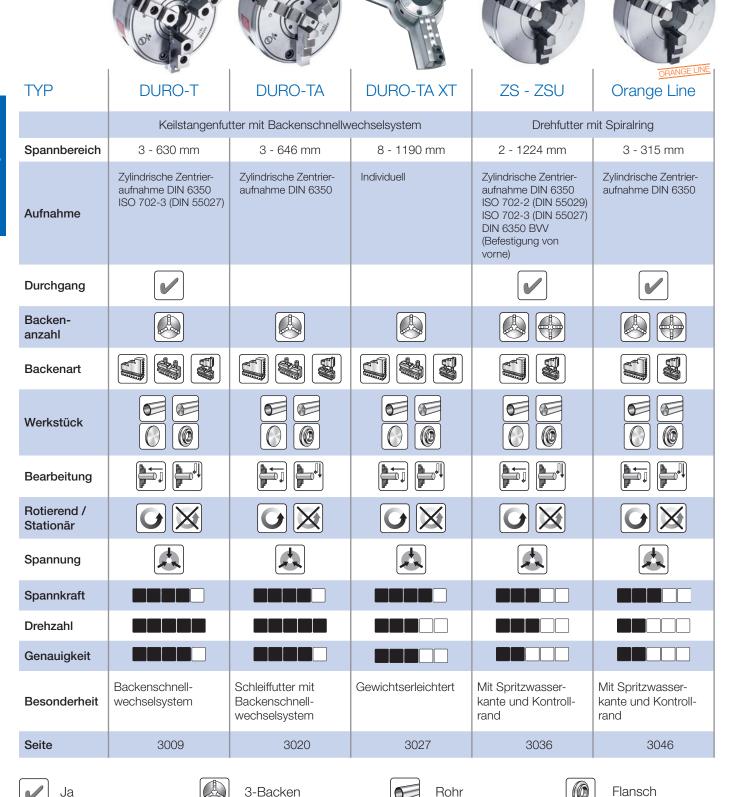


## Orientierungshilfe



Stange

Scheibe

4-Backen

Asymmetrische

Werkstücke



## Orientierungshilfe









TYP	ZS Hi-Tru	ES	KRF	USE - USU
	Drehfutter mit Spiralring			Planscheiben
Spannbereich	2 - 315 mm	3 - 630 mm	2 - 200 mm	20 - 1270 mm
Aufnahme	Zylindrische Zentrierauf- nahme DIN 6350	Zylindrische Zentrierauf- nahme DIN 6351	Zylindrische Zentrierauf- nahme DIN 6350	Zylindrische Zentrieraufnahme ISO 702-2 (DIN 55029) ISO 702-3 (DIN 55027))
Durchgang	<b>/</b>	<b>/</b>	<b>/</b>	
Backen- anzahl				
Backenart				
Werkstück				
Bearbeitung				
Rotierend / Stationär	<b>⊘</b> ⋈	<b>⊘</b> ⋈	×	
Spannung				
Spannkraft				
Drehzahl				
Genauigkeit				
Besonderheit	Radiale Feineinstellung, abgedichtet speziell für Schleifmaschinen	Einzeln verstellbare Backen	Schlüsselloses Spannen, besonders geeignet für Mess- und Schleifmaschi- nen	Einzeln verstellbare Backen
Seite	3054	3069	3074	3084



Bohrbacke + Drehbacke



Umkehrbare Spannbacke



Rotierende Bearbeitung



Einzel verstellbare Backen



Grundbacke

Grund- und

Aufsatzbacke



Längsbearbeitung



Planbearbeitung



Stationäre Bearbeitung



Zentrisch spannend