



**EINSATZBEREICH**

Innenspannung von runden Werkstücken. Dreh-, Fräs-, Schleif- und Verzahnungsoperationen sowie zum Wuchten und Messen. Ideal für dünnwandige sowie lange Werkstücke bzw. große Spannweiten.

**AUSFÜHRUNG**

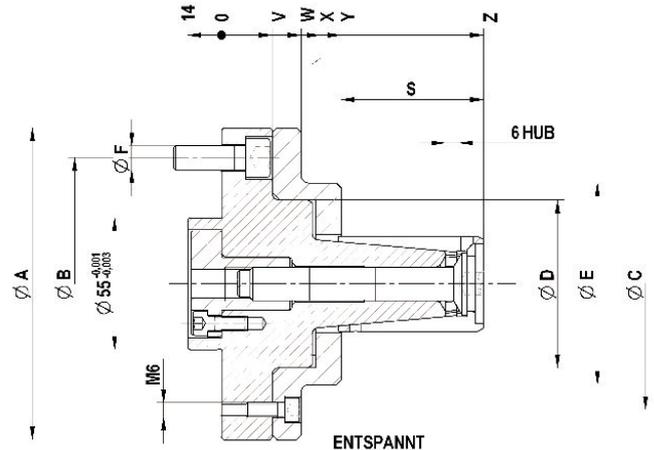
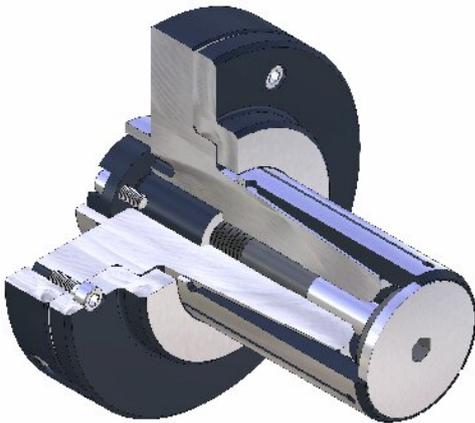
Manuell betätigt.  
Spannhülsen optional vulkanisiert.  
Umrüstbar auf KFS (neues Zwischenstück erforderlich).

**VORTEILE**

- ⊕ Stabile Spannung des Werkstückes durch Axialanzug gegen Werkstückanschlag
- ⊕ Hohe Rund-, Planlauf- und Wiederholgenauigkeit
- ⊕ Geringes Gewicht und reduzierte Bauhöhe durch kompakte Bauweise
- ⊕ Hohe Flexibilität durch Baukastensystem
- ⊕ Schneller Wechsel der Spannhülsen durch zentrale Spanschraube

**TECHNISCHE MERKMALE**

- Gehärtete, verschleißarme Ausführung
- Integrierte Schmierung
- Luftanlagekontrolle vorbereitet
- **MFS = Manuell betätigt, Flansch, S-Ausführung**



C18 MFS Hülsenspanndorn, manuell betätigt mit Flanschaufnahme, für Innenspannung Bestehend aus Grunddorn und Zwischenstück

	MFS 00	MFS 01	MFS 02	MFS 03	MFS 04	MFS 05	MFS 06
<b>Hülsenspanndorn</b>	<b>R:1222629810</b>	<b>R:1222629811</b>	<b>R:1222629812 ▲</b>	<b>R:1222629813</b>	<b>R:1222629814</b>	<b>R:1222629815 ▲</b>	<b>R:1222629816</b>
Md max. Nm	7	12	20	22	30	35	45
Min-Ø entspannt von mm	14,7	19,7	24,7	29,7	34,7	39,7	44,7
Min-Ø entspannt bis mm	19,7	24,7	29,7	34,7	39,7	44,7	54,7
Spann-Ø max. mm	20,7	25,7	30,7	35,7	40,7	45,7	55,7
Außen-Ø A mm	100	100	100	100	100	130	130
Teilkreis-Ø B mm	75	75	75	75	75	105	105
Teilkreis-Ø C mm	75	75	75	75	75	105	105
Ø D mm	40	40	46	46	46	70	70
Ø E mm	54	54	60	60	60	84	84
Ø F mm	M10	M10	M10	M10	M10	M10	M10
S mm	31,5	36	45	49	59	59	79
V mm	21	21	21	21	21	21	21
W mm	33	33	33	33	33	33	33
X mm	36	36	37	41	36,5	37,5	35,5
Y mm	47,5	47,5	48	51,5	46	49,5	47
Z mm	79	83,5	93	100,5	105	108,5	126