


**EINSATZBEREICH**

Besonders geeignet für den Einsatz auf Werkzeugmaschinen, Ständerbohrmaschinen und Bohrwerken mit hohen Präzisionsvorgaben.

**AUSFÜHRUNG**

Selbsttätig nachspannendes Flachbacken-Bohrfutter. Industrie-Ausführung mit höchster Genauigkeit.

**VORTEILE**

- Höchste Rundlaufgenauigkeit bis zu 0,05 mm
- Erhöhung der Spannkraft proportional zur Schnittkraft durch selbsttätiges Nachspannen
- Konus-Aufnahme für höchste Antriebskraft und Präzision

**TECHNISCHE MERKMALE**

- Massiver Haltering
- Alle Komponenten aus Metall
- Gehärtet und geschliffen
- Nur für Rechtslauf geeignet



A03 SPIRO-I für Werkzeugmaschinen, Ständerbohrmaschinen und Bohrwerke

Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Spannweite mm	Aufnahme	Rundlaufabweichung max. mm	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	Gewicht g
871003	6	I	0-6.5	B 10	0.05	35	62.5	68.6	315
871004	6	I	0-6.5	B 12	0.05	35	62.5	68.6	310
871008	10	I	0-10	B 12	0.05	43	82.5	90.1	665
871009	10	I	0-10	B 16	0.05	43	82.5	90.1	650
871012	13	I	1-13	B 16	0.05	50	94	102.5	995
871016	16	I	3-16	B 16	0.05	55	96.5	106.8	1260
871017 <sup>1)</sup>	16	I	3-16	B 18	0.05	55	96.5	106.8	1250

<sup>1)</sup> Verkürzt: B18 um 7 mm

