

SPIRO-SK



EINSATZBEREICH

Besonders geeignet für den Einsatz auf Werkzeugmaschinen, Ständerbohrmaschinen und Bohrwerken mit hohen Präzisionsvorgaben.

AUSFÜHRUNG

Selbsttätig nachspannendes Flachbacken-Bohrfutter mit Metallhülse und Spannkraftsicherung. Industrie-Ausführung mit höchster Genauigkeit.

VORTEILE

- Höchste Rundlaufgenauigkeit von bis zu 0,07 mm über den gesamten Spannbereich
- Erhöhung der Spannkraft proportional zur Schnittkraft durch selbsttätiges Nachspannen und kein Öffnen im Linkslauf
- Konus-Aufnahme für höchste Antriebskraft und Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Die Verriegelung mit Sperrklinke verhindert ein unbeabsichtigtes Öffnen im Linkslauf bis zu einer Belastung von 15 Nm
- Alle Funktionsteile sind gehärtet und geschliffen



A03 **SPIRO-SK** für Werkzeugmaschinen, Ständerbohrmaschinen und Bohrwerke

| Id.-Nr. | Größe | Spannweite mm | Aufnahme | Rundlaufabweichung max. mm | Außen-Ø mm | Länge geöffnet mm | Länge geschlossen mm | Gewicht g |
|----------------------------|-------|---------------|----------|----------------------------|------------|-------------------|----------------------|-----------|
| 871070 | 10 | 0-10 | B 16 | 0.07 | 43 | 81.5 | 89.1 | 670 |
| 871071¹⁾ | 13 | 1-13 | B 16 | 0.07 | 43 | 85 | 93.1 | 1050 |

¹⁾ Verkürzt: B16 um 2,5 mm

