



**EINSATZBEREICH**

Besonders geeignet für den Einsatz auf Ständerbohrmaschinen und handgeführten Bohrmaschinen.

**AUSFÜHRUNG**

Selbsttätig nachspannendes Flachbacken-Bohrfutter. Industrie-Ausführung mit hoher Genauigkeit.

**VORTEILE**

- ⊕ Hohe Rundlaufgenauigkeit von bis zu 0,12 mm
- ⊕ Erhöhung der Spannkraft proportional zur Schnittkraft durch selbsttätiges Nachspannen
- ⊕ Leichtes und schnelles Einspannen der Werkzeuge für höchste Bedienerfreundlichkeit

**TECHNISCHE MERKMALE**

- Massiver Haltering
- Alle Komponenten aus Metall
- Gehärtet und feinstbearbeitet
- Nur für Rechtslauf geeignet



A02 SUPRA-I Schwere Industrie-Ausführung für Ständerbohrmaschinen und handgeführte Bohrmaschinen

Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Spannweite mm	Aufnahme	Rundlaufabweich. max. mm	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	Gewicht g
871019	4	I	0-4	B10	0.12	26	45.5	50.8	137
871020	4	I	0-4	J0	0.12	26	46.5	51.5	130
871022	6	I	0-6.5	B10	0.12	32	59.5	65.6	280
871023	6	I	0-6.5	B12	0.12	32	59.5	65.6	250
871024	6	I	0-6.5	J1	0.12	32	59.5	65.6	275
871025	6	I	0-6.5	3/8"-24	0.2	32	59.5	65.6	301
871032	8	I	0-8	B12	0.12	35.8	67	73.4	345
871040	10	I	0-10	B12	0.12	40.2	79.5	86.1	578
871041	10	I	0-10	B16	0.12	40.2	82.5	89.1	624
871051	13	I	1-13	B16	0.12	46	93	101.5	915
871052	13	I	1-13	J2	0.12	46	91	99.5	900
871054	13	I	1-13	J6	0.12	46	94	102.5	870
871053	13	I	1-13	J33	0.12	46	94	102.5	948
871064 ▲	16	I	3-16	B16	0.12	51	96.5	106.8	1161
871065 <sup>1)</sup>	16	I	3-16	B18	0.12	51	96.5	106.8	1115
871066	16	I	3-16	J6	0.12	51	96.5	106.8	1120

<sup>1)</sup> Verkürzt: B18 um 7 mm

