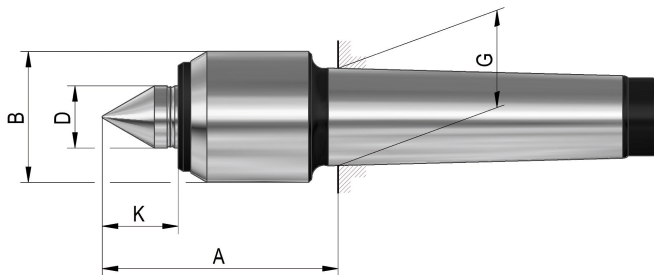


Slim - Normalausführung



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen. Besonders geeignet bei beengtem Arbeitsraum zwischen Zentrierspitze und Werkstück.

AUSFÜHRUNG

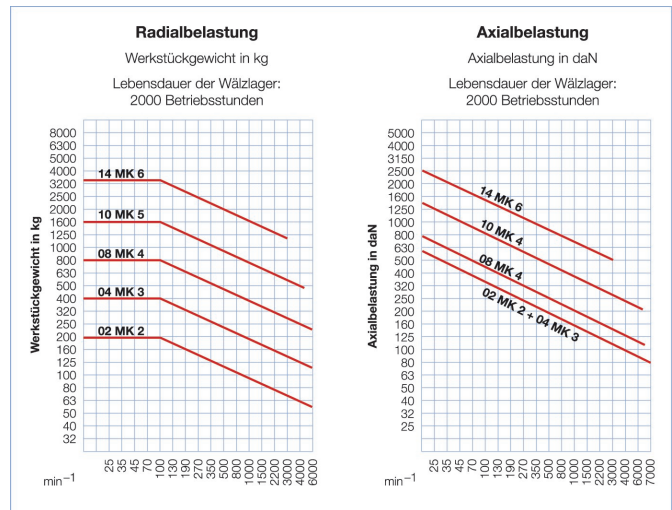
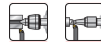
Kompakte Bauweise mit kleinstem Gehäusedurchmesser.

VORTEILE

- Vergrößerter Arbeitsraum und bessere Werkstückzugänglichkeit durch schlanken Gehäusedurchmesser
- Höchste Steifigkeit bei hohen Drehzahlen durch kompakte Bauweise
- Maximale Rundlaufabweichung 0,005 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



A06 Slim mit **kleinem Gehäusedurchmesser** Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	005336	005429	005469	005547	005490
Aufnahme MK	2	3	4	6	5
Größe	02	04	08	14	10
A mm	62	62	75.5	143	106
B mm	32	34	42	80	58
D mm	15	15	20	42	30
G mm	17.78	23.825	31.267	63.348	44.399
K mm	19.5	19.5	24.5	49.5	37
Gewicht ca. g	300	400	1000	7100	2600
Werkstück-Gewicht max. kg	200	400	800	3500	1600
Rundlaufabweichung max. mm	0.005	0.005	0.005	0.02	0.01
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	7000	6300	3000	4300
Ersatzlaufspitze	1241748	1241749	1241750	1241752	1241751