



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Drehmaschinen mit Reitstocklagerung und Schleifmaschinen.

AUSFÜHRUNG

Ausführungen mit Rundlaufgenauigkeiten von 0,003 mm oder genauer sind auf Anfrage lieferbar.

VORTEILE

- ④ Hohe Verschleißfestigkeit durch Werkzeugstahl bzw. Hartmetalleinsatz
- ④ Hohe Belastbarkeit und Steifigkeit, da Spitzen aus einem Stück gefertigt

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrierspitze gehärtet und geschliffen

A07 DIN 806, volle Spitze Werkstoff: WS