



#### EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Drehmaschinen mit Reitstocklagerung und Schleifmaschinen.

#### AUSFÜHRUNG

Mit Hartmetalleinsatz und Nachschleifrinne.  
Ausführungen mit Rundlaufgenauigkeiten von 0,003 mm oder genauer sind auf Anfrage lieferbar.

#### VORTEILE

- ⌚ Hohe Verschleißfestigkeit durch Werkzeugstahl bzw. Hartmetalleinsatz
- ⌚ Hohe Belastbarkeit und Steifigkeit, da Spitzen aus einem Stück gefertigt

#### TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrierspitze gehärtet und geschliffen

A07 DIN 806, volle Spitze, geschliffen mit Hartmetalleinsatz und Nachschleifrinne