



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Drehmaschinen mit Reitstocklagerung und Schleifmaschinen.

AUSFÜHRUNG

Halbe Spitze mit Hartmetalleinsatz.
Ausführungen mit Rundlaufgenauigkeiten von 0,003 mm oder genauer sind auf Anfrage lieferbar.

VORTEILE

- ⌚ Hohe Verschleißfestigkeit durch Werkzeugstahl bzw. Hartmetalleinsatz
- ⌚ Hohe Belastbarkeit und Steifigkeit, da Spitzen aus einem Stück gefertigt

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrierspitze gehärtet und geschliffen

A07 DIN 806, halbe Spitze, geschliffen mit Hartmetalleinsatz