



**EINSATZBEREICH**

Zum Gegenspannen von Werkstücken mit größeren Bohrungen, wie zum Beispiel Rohren, auf Dreh- und Schleifmaschinen.

**AUSFÜHRUNG**

Mitlaufende Zentrierkegel in stumpfer Ausführung 60°

**VORTEILE**

- Großer Spannungsbereich für verschiedenste Bohrungen und Zentren
- Bewährte 3-fach Lagerung für hohe axiale und radiale Belastung

**TECHNISCHE MERKMALE**

- Körper gehärtet und geschliffen



A06 Mitlaufender Zentrierkegel, **stumpf, 60°**

Id.-Nr.	Größe	Aufnahme MK	A mm	B mm	D mm	E mm	G mm	Werkstück-Gewicht max. kg	Rundlaufabwe max. mm	Drehzahl max. min -1	Gewicht g
301616	171a	2	65	50	20	52	17.78	200	0.008	6000	1200
301556	172	2	77	80	30	64	17.78	300	0.008	5000	2000
301557	172a	3	77	80	30	64	23.825	400	0.008	5000	2200
301558	172b	4	78.5	80	30	64	31.267	400	0.008	5000	2300
221605	173	3	96.5	120	30	83	23.825	600	0.008	4000	4200
044023	173a	4	98	120	30	83	31.267	800	0.008	4000	4500
090483	173b	5	99	120	30	83	44.399	800	0.008	4000	5300