



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken mit größeren Bohrungen, wie zum Beispiel Rohren, auf Dreh- und Schleifmaschinen.

AUSFÜHRUNG

Mitlaufende Zentrierkegel in stumpfer Ausführung 75°

VORTEILE

- Großer Spannungsbereich für verschiedenste Bohrungen und Zentren
- Bewährte 3-fach Lagerung für hohe axiale und radiale Belastung

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen



A06 Mitlaufender Zentrierkegel, **stumpf, 75°**

Id.-Nr.	Größe	Aufnahme MK	A mm	B mm	D mm	E mm	G mm	Werkstück-Gewicht max. kg	Rundlaufabwe max. mm	Drehzahl max. min -1	Gewicht g
301559	172	2	80	80	20	67	17.78	300	0.008	5000	2000
301560	172a	3	80	80	20	67	23.825	400	0.008	5000	2000
301561	172b	4	81.5	80	20	67	31.267	400	0.008	5000	2400
062211	173	3	85.5	120	30	72	23.825	600	0.008	4000	4200
062224	173a	4	87	120	30	72	31.267	800	0.008	4000	4300
062232	173b	5	88	120	30	72	44.399	800	0.008	4000	5100
062299	174	4	107	170	50	90	31.267	1200	0.01	2800	9700
063614	174a	5	106	170	50	90	44.399	1600	0.01	2800	10600
063633	174b	6	107.5	170	50	90	63.348	1600	0.01	2800	13300
063662	175	5	146.5	250	75	130	44.399	2000	0.01	2200	34000
063656	175a	6	148	250	75	130	63.348	2000	0.01	2200	37000
063680 ▲	176	6	184	350	120	168	63.348	4000	0.015	1200	82000