


**EINSATZBEREICH**

Zum Gegenspannen von Werkstücken mit größeren Bohrungen, wie zum Beispiel Rohren, auf Dreh- und Schleifmaschinen.

**AUSFÜHRUNG**

Mit auswechselbaren Zentrierkegelaufsätzen.  
Optional mit Abdrückmutter oder festem Aufnahmeschaft.

**VORTEILE**

- ➔ Hohe Flexibilität durch auswechselbare Zentrierkegelaufsätze
- ➔ Schneller Wechsel der auswechselbaren Zentrierkegelaufsätze

**TECHNISCHE MERKMALE**

- Körper gehärtet und geschliffen
- Zentrierkegelaufsätze einsatzgehärtet und geschliffen


**A06 Mitlaufende Zentrierkegel**

Id.-Nr.	Größe	Aufnahme MK	A mm	Werkstück-Gewicht max. kg	Rundlaufabweichung max. mm	Drehzahl max. min -1	Gewicht g
304562	108	4	103	800	0.005	3800	2200
304563	110	5	128	1600	0.005	3000	4800
304564	114	6	159	3000	0.005	2600	12000

Mit Befestigungsschraube und Scheibe, ohne Zentrierkegel-Aufsatz  
Rundlaufabweichung gemessen am Aufnahmekonus