

CoE - Drehen und Fräsen

EINSATZBEREICH

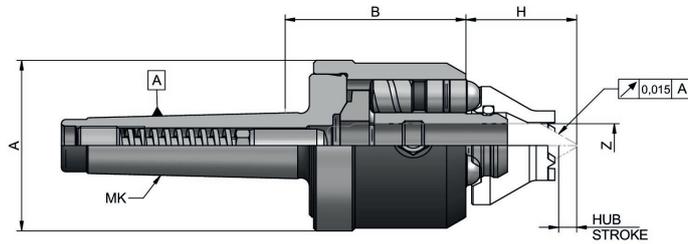
Zum rationellen **Drehen und Fräsen** von Werkstücken auf ihrer ganzen Länge ohne Umspannen mit höchster Genauigkeit.

AUSFÜHRUNG

Grundkörper mit Morsekegel und mechanischem Druckausgleich.
Spannkreis-Ø 8-80 mm.
Werkstück-Gewicht max. 100 kg.

VORTEILE

- Zum **Drehen und Fräsen** in einer Aufspannung
- Ausgleichende Mitnehmer-Scheibe, radial spielfrei
- Maximale Rundlaufabweichung 0,015 mm für höchste Präzision
- Stabiler und gleichbleibender Werkstück-Längenanschlag an der Stirnseite durch federnde Zentrierspitze
- Höchste Flexibilität durch universellen Austausch von Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze



TECHNISCHE MERKMALE

- Richtwert für axial zulässige Gesamtbelastung der 3 Abstützkolben: 9000 N



A14 Grundkörper mit Morsekegel (alle Grundkörper ohne Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze) **mechanisch**

Id.-Nr.	MK	A mm	B mm	H mm	Z mm	Hub Zentrierspitze mm	Gewicht ca. g
310065	3	62	65	max. 38 min. 26	16	10	1800
310066	4	62	65	max. 38 min. 26	16	10	1900
310068	5	62	65	max. 38 min. 26	16	10	2000

Weitere Aufnahmen auf Anfrage lieferbar