

# CoE - Drehen und Fräsen

## EINSATZBEREICH

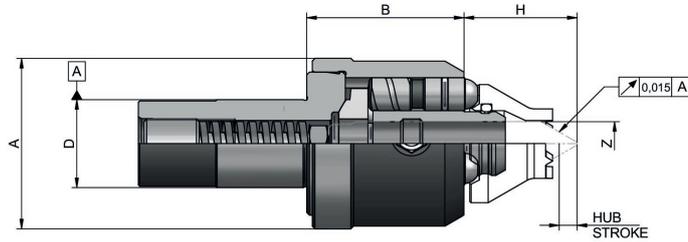
Zum rationellen **Drehen und Fräsen** von Werkstücken auf ihrer ganzen Länge ohne Umspannen mit höchster Genauigkeit.

## AUSFÜHRUNG

Grundkörper mit Zylinderschaft und mechanischem Druckausgleich.  
Spannkreis-Ø 8-80 mm.  
Werkstück-Gewicht max. 100 kg.

## VORTEILE

- Zum **Drehen und Fräsen** in einer Aufspannung
- Ausgleichende Mitnehmer-Scheibe, radial spielfrei
- Maximale Rundlaufabweichung 0,015 mm für höchste Präzision
- Stabiler und gleichbleibender Werkstück-Längenanschlag an der Stirnseite durch federnde Zentrierspitze
- Höchste Flexibilität durch universellen Austausch von Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze



## TECHNISCHE MERKMALE

- Richtwert für axial zulässige Gesamtbelastung der 3 Abstützkolben: 9000 N



A14 Grundkörper mit Zylinderschaft (alle Grundkörper ohne Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze) **mechanisch**

Id.-Nr.	Zentrier-Ø mm	A mm	B mm	H mm	Z mm	Hub Zentrierspitze mm	Gewicht ca. g
310071	25	62	56	max.38 min.26	16	10	1900
310072 ▲	32	62	56	max.38 min.27	16	10	2000

Weitere Aufnahmen auf Anfrage lieferbar