

DURO-T - mit Backenschnellwechselsystem



EINSATZBEREICH

Optimiert für Drehanwendungen, welche extrem hohe Spannkkräfte, höchste Rundlaufgenauigkeiten sowie verlässliche Dauer-Wiederholgenauigkeiten erfordern.

In Verbindung mit einer Grundplatte stationärer Einsatz auf Fräsmaschinen, Teilapparate und Bearbeitungszentren.

AUSFÜHRUNG

Keilstangenfutter mit Backenschnellwechselsystem.

Die Genauigkeit der Backen bleibt erhalten, sofern diese nur auf dem gleichen Futter eingesetzt und Grund- und Aufsatzbacken, für wiederkehrende Arbeiten, verschraubt aufbewahrt werden.

VORTEILE

- ⊕ Höchste Spannkraft durch Keilstangensystem
- ⊕ Rund- und Planlauftoleranz doppelt so genau als in DIN-Genauigkeitsklasse 1 gefordert
- ⊕ Sehr hohe Backenwechsel-Wiederholgenauigkeit
- ⊕ Gewuchtet und Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen

TECHNISCHE MERKMALE

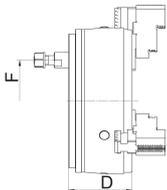
- Mit Backensicherung
- Futterkörper komplett oberflächengehärtet
- Sichtmarkierung für Backen-Schnellverstellung
- Außenform inkl. Spritzwasserkante
- Befettungsmöglichkeiten der stark beanspruchten Gleitflächen
- Inkl. Sicherheitsschlüssel
- Hoher Korrosionsschutz



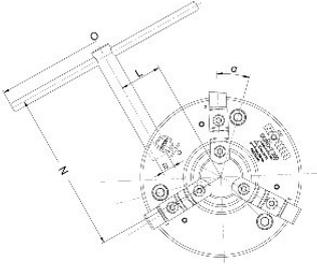
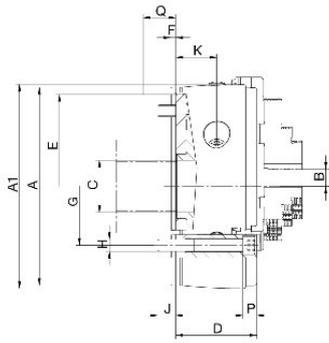
A08 Mit Grundbacken und Umkehr-Aufsatzbacken ISO 702-3 (DIN 55027), mit Stehbolzen und Bundmutter

| Id.-Nr. | Größe | Aufnahme Kurzkegel | Durchgang mm | D mm | F mm | Drehzahl max. min -1 | Max. Drehmoment Nm | Max. Gesamt-Spannkraft kN |
|----------------------|-------|--------------------|--------------|------|-------|----------------------|--------------------|---------------------------|
| 437548 | 160 | 5 | 42 | 78 | 104.8 | 5400 | 120 | 73 |
| 437549 | 160 | 6 | 42 | 85 | 133.4 | 5400 | 120 | 73 |
| 437551 | 200 | 5 | 52 | 96 | 104.8 | 4600 | 155 | 114 |
| 437552 | 200 | 6 | 52 | 97 | 133.4 | 4600 | 155 | 114 |
| 437556 | 250 | 6 | 62 | 108 | 133.4 | 4200 | 190 | 185 |
| 437557 ▲ | 250 | 8 | 62 | 110 | 171.4 | 4200 | 190 | 185 |
| 437559 | 315 | 8 | 87 | 129 | 171.4 | 3300 | 210 | 240 |
| 437560 | 315 | 11 | 87 | 131 | 235 | 3300 | 210 | 240 |
| 437562 | 400 | 8 | 102 | 138 | 171.4 | 2200 | 260 | 260 |
| 437563 | 400 | 11 | 102 | 138 | 235 | 2200 | 260 | 260 |
| 437566 | 500 | 11 | 162 | 156 | 235 | 1900 | 320 | 290 |
| 437567 | 500 | 15 | 162 | 163 | 330.2 | 1900 | 320 | 290 |
| 437568 ¹⁾ | 630 | 11 | 192 | 165 | 235 | 1100 | 350 | 320 |
| 437569 ¹⁾ | 630 | 15 | 252 | 167 | 330.2 | 1100 | 350 | 320 |

Bei Größe 630 Futterkörper ballige Außenkontur
 Weitere Größen und Aufnahmen auf Anfrage lieferbar



DURO-T - mit Backenschnellwechselsystem



| Futter-Größe A | | 125 | 160 | 200 | 250 | 315 | 400 | 500 | 630 |
|-------------------------------------|------------------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|
| Außen-Ø | A1 | 128 | 164 | 206 | 256 | 322 | 407 | 507 | 630 |
| Hub-/Backe (ohne Versetzen) | B | 4,8 | 6,2 | 6,8 | 8 | 10,2 | 12,5 | 12,5 | 14 |
| Bohrung | C | 32 | 42 | 52 | 62 | 87 | 102 | 162 | 252 |
| Bohrung kann aufgebohrt werden | C max. | 35 | 45 | 55 | 75 | 102 | 130 | 180 | 270 |
| | D | 46,5 | 63 | 81 | 92 | 111 | 118 | 118 | 143 |
| | E ^{H6} | 115 | 145 | 185 | 235 | 300 | 380 | 460 | 580 |
| | F | 4 | 5 | 5 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| | G | 100 | 125 | 160 | 200 | 250 | 315 | 400 | 520 |
| | H | 3xM8 | 3xM10 | 3xM12 | 3xM16 | 3xM20 | 3xM24 | 3xM24 | 3xM24 |
| | J | 12 | 15 | 18 | 25 | 30 | 37 | 37 | 37 |
| | K | 22,5 | 31,5 | 43 | 47 | 59 | 57,7 | 57,5 | 72 |
| | L | 32,5 | 42 | 53,5 | 66,5 | 86 | 110 | 152,5 | 196 |
| | M | SW8 | SW10 | SW12 | SW14 | SW17 | SW19 | SW19 | SW24 |
| | N | 117 | 182 | 211 | 284 | 309 | 359 | 356 | 570 |
| | O | 180 | 210 | 270 | 450 | 500 | 600 | 600 | 600 |
| | P | 8,5 | 13 | 14 | 17 | 21 | 25 | 25 | 29 |
| Mind.-stärke d. fertigen Flansches | Q | 17 | 30 | 30 | 35 | 35 | 40 | 45 | 55 |
| Massenträgheitsmoment ¹⁾ | kgm ² | 0,01 | 0,03 | 0,10 | 0,29 | 0,87 | 2,37 | 5,78 | 17,04 |
| | α | 21° 35' | 22° | 18° | 19° | 17° | 20° | 42° | 69° 30' |
| ca. kg | kg | 4,0 | 9,3 | 18,6 | 34,5 | 64 | 112 | 166 | 300 |

1) Das Massenträgheitsmoment wurde ermittelt mit Grundbacken, ohne Aufsatzbacken und ohne Flansch Durchgang (Maß C) kann aufgebohrt werden (gegen Aufpreis)

■ max. aufgebohrt Durchgang